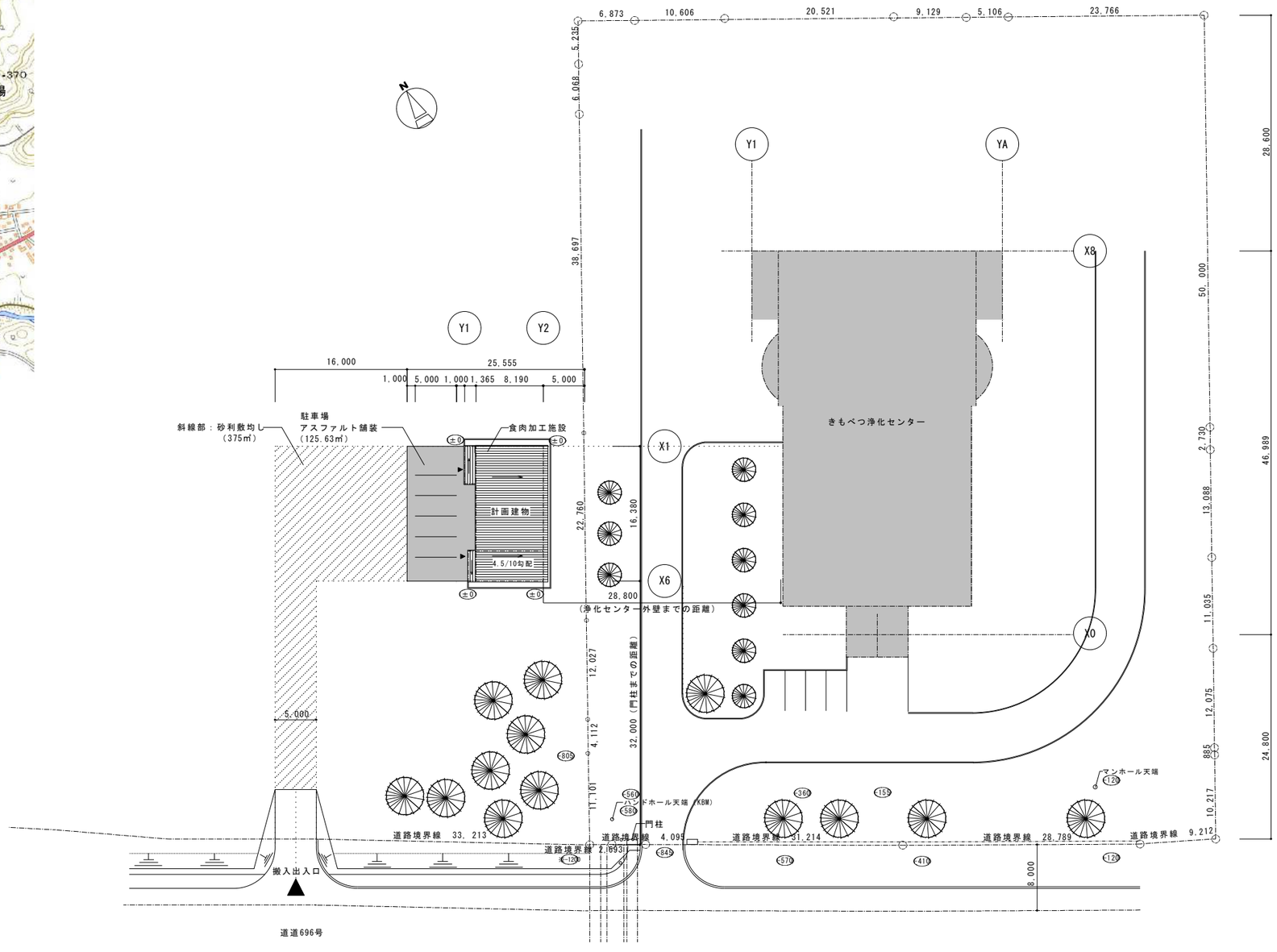


付近見取図

■ 建築概要

工事名称	有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事
建築主	喜茂別町
建設地	北海道虻田郡喜茂別町留産１２３－１の内
都市計画区域	都市計画区域外
用途地域	指定なし
防火地域	指定なし
施設用途	食肉加工処理施設
構造規模	木造・平屋建て 137.87 ㎡
最高の高さ	7.90 m



| | | |

外　部　仕　上　表

部　　位	布・腰壁	外壁	軒　天　井	屋　　根	その他	
有害鳥獣食肉加工処理施設	コンクリート打放し　ポリマーセメント系基礎用塗材 水切：カラーＳＧＬ鋼板ｔ＝0.4　折曲加工	金属系サイディング t=15　ヨコ張り たて胴縁 18×45@455 透湿防水ｼｰﾄt=0.17 構造用合板ｔ=9(特類/2級)	木下地　＋　着色フレキシブルボード　t=6	塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板 t=0.4 立平葺き　ハゼ部防水テープ入 ｱｽﾌｧﾙﾄﾙｰﾌｨﾝｸﾞ940 22Kg ＋構造用合板 t15	ポ　ー　チ	モルタル t30 刷毛引き仕上
					小　庇	塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板 t=0.4　立平葺き ｱｽﾌｧﾙﾄﾙｰﾌｨﾝｸﾞ940 22Kg ＋構造用合板 t15

内　部　仕　上　表

注・・・特記なき限り仕上材は準不燃材以上とする。

階	室　名	床 下地	床 仕　上	巾　木	腰壁ＲＣ面（H＝800） 下地	腰壁ＲＣ面（H＝800） 仕　上	壁 下地	壁 仕　上	廻り縁	天　井 下地	天　井 仕　上	天　井 天井高	備　　考
	通用口・風除室	Ｃ	石目調ビニル床シートt2.0	SUS巾木 H=100	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-R t=9.5 ビニルクロス張り	木下地	GB-R t=9.5 ビニルクロス張り	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-D t=9.5	2,400	郵便受け
	事 務 室	Ｃ	ビニル床シート　t2.0 踏込部・玄関：石目調ビニル床シートt2.0	ビニル巾木 H=60	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-R t=9.5 ビニルクロス張り　一部カラマツ羽目板張り	木下地	GB-R t=9.5 ビニルクロス張り　一部カラマツ羽目板張り	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-D t=9.5	2,400	ミニキッチン、天井点検口、床点検口
	Ｗ　Ｃ	Ｃ	防汚性ビニル床シート t2.0	ビニル巾木 H=60	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-R t=9.5 ビニルクロス張り	木下地	GB-R t=9.5 ビニルクロス張り	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-D t=9.5	2,400	
	衛生室１・２	Ｃ	防滑性ビニル床シート t2.0	ビニル巾木 H=60	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	2,400	床点検口
	1次処理室	ｼﾝﾀﾞｰｺﾝ Ｃ	無機系硬質耐久床材（モノリシック工法）	不燃Ｒ巾木100	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	3,000	排水溝 W=150、集水桝　400×400 チェーンブロック、ホイストレール、吊肉レール、天井点検口×2 クレーンスケール、床点検口
	一時保管庫	Ｃ	コンクリート表面強化材	—	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	3,000	天井点検口
	残滓置き場	ｼﾝﾀﾞｰｺﾝ Ｃ	無機系硬質耐久床材（モノリシック工法）	—	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	2,400	
	予冷室	ｼﾝﾀﾞｰｺﾝ Ｃ	コンクリート表面強化材	壁同材	Ｃ	断熱パネル t=42	-	断熱パネル t=42	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 断熱パネル t=42	2,700	プレハブ冷蔵庫
	作業室１・２	Ｃ	防滑性ビニル床シート t2.0	不燃Ｒ巾木100	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	2,700	天井点検口×2、床点検口、厨房設備機器※備品リスト参照
	冷蔵室	Ｃ	防滑性ビニル床シート t2.0	不燃Ｒ巾木100	Ｃ	硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ吹付t=25 + GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	木下地	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	2,700	冷蔵庫
	前室	Ｃ	モルタルt=20 刷毛引き	外壁同材	Ｃ	コンクリート打放し　浸透性吸水防止剤	木下地	GB-S t=9.5 外壁同材	硬質塩ビ	ＬＧＳ	GB-S t=9.5 化粧フレキシブルボードｔ＝4	2,400	

共通事項

略記号凡例

下地	Ｃ	コンクリート金コテ	材質（床）	ＶＴ	ビニル床タイル	材質（廻り縁）	Ｖ	塩化ビニル製
	ＦＣ	普通コンクリート押え　コンクリート金コテ		ＶＳ	ビニル床シート		ＡＬ	アルミニウム製
	ＣＢ	コンクリートブロック		ＣＰ	カーペット			
	Ｍ	モルタル金コテ		ＴＣ	タイルカーペット			
	ＬＧＳ	軽量鉄骨		ＳＴ	磁器質、せっ器質タイル			
	ＰＣ	プレキャストコンクリート		ＦＬ	複合フローリング			
	ＥＣＰ	押出成形セメント板				材質（塗床・防水）	ＦＬＰ	浸透性コンクリート表面強化剤
	鋼床	鋼製床組+合板ｔ15+ゴムチップパネル t22	材質（壁・天井）	ＧＢ－Ｒ	石膏ボード		Ｖ　塗床	ウレタン塗床
	ＦＦ	フリーアクセスフロアー		ＧＢ－Ｓ	耐水石膏ボード		Ｅ　塗床	エポキシ塗床
	ＡＦ	アジャスタブルフロアー		ＧＢ－Ｆ	強化石膏ボード		Ｕ　塗床	ポリウレタン塗床
	Ｗ	木		ＧＢ－Ｄ	化粧石膏ボード		ＡＳ防水	アスファルト防水
材質（一般）	Ｓ	スチール		ＧＢ－ＮＣ	不燃積層石膏ボード（不燃石膏積層板）		Ｕ防水	ウレタン防水
	ＳＵＳ	ステンレス		ＧＢ-Ｒ-Ｈ	普通硬質石膏ボード		Ｓ防水	シート防水
	ＡＬ	アルミ		ＦＬＢ	フレキシブル板			
	Ｍ	モルタル（金コテ）		ＦＫ	けい酸カルシウム板			
	Ｖ	ビニル		ＤＲ	岩綿吸音板（ロックウール吸音板）	材質（鋼板）	ＳＧＬ鋼板	塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板
	ＧＷ	グラスウール		ＧＢ－Ｐ	吸音用あなあき石膏ボード			
				ＶＣ	壁紙			
				ＳＰＴ	スチールパーテーション（焼付塗装）			

仕上材特記（図面上のメーカー名、商品名は全て同等品以上とする ）

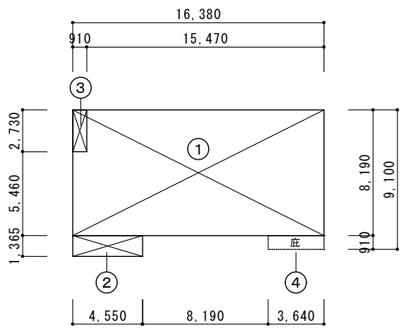
フレキシブルボード	エコラックス（ニチアス）
化粧フレキシブルボード	セーフティーカラー（Ａ＆Ａマテリアル）
無機系硬質耐久床材	フェロコンハードＳ（ＡＢＣ商会）
コンクリート表面強化剤	セラミキュア（ＡＢＣ商会）
ﾎﾟﾘﾏｰｾﾒﾝﾄ系基礎用塗材	基礎ガード（菊水化学工業）
防滑性ビニル床シート	ロンレイドAS コンフォート（ﾛﾝｼｰﾙ）
石目調ビニル床シート	ロンマットME パセラット（ﾛﾝｼｰﾙ）
ビニル床シート	ロンリウム　スラージュCT（ﾛﾝｼｰﾙ）
防汚性ビニル床シート	サニタリウムアルファ（ﾛﾝｼｰﾙ）
カラーＳＧＬ鋼板	雪印カラーＳＧＬネオ（北海鋼機）
立平葺き　防水仕様	平成ルーフ
不燃Ｒ巾木	ソリッドライン100（FUKUVI）
金属系サイディング	ＳＰビレクト（アイジー工業）
チェーンブロック	電気トロリ式　αHWMTSB-049（象印）
ミニキッチン	DMK15LEW（LIXIL）
クレーンスケール	KL-HS-Q-05（KUBOTA）
郵便受け	KS-MAB4 ﾌﾞﾗｯｸ（NASTA）
ＳＷ工法	スクリューバッキン（フクビ）

不燃材料・準不燃材料の認定番号

不燃・準不燃の区別	認定番号	材料名	品質・規格・寸法	不燃・準不燃の区別	認定番号	材料名	品質・規格・寸法
不燃 告示1400号	ＮＭ－８６１９	石膏ボード	t 12.5、15	準不燃 告示1401号	ＱＭ－９８２８	石膏ボード	t 9.5
	ＮＭ－９６３９	耐水石膏ボード	t 12.5		ＱＭ－９８２６	耐水石膏ボード	t 9.5、12.5
	ＮＭ－８６１５	強化石膏ボード	t 12.5、15、21		ＱＭ－０５２４	化粧石膏ボード	t 9.5
	ＮＭ－１９０８	普通硬質石膏ボード	t 9.5、t 12.5		ＱＭ－９８２７	吸音用あなあき石膏ボード	t 9.5
	ＮＭ－９６４５	普通硬質石膏ボード	t 9.5、t 12.5				
	ＮＭ－１８６４	不燃積層石膏ボード	t 9.5				
	ＮＭ－１２１７	フレキシブルボード	t 6.0				
	ＮＭ－３０７３	けい酸カルシウム板	t 6.0				
	ＮＭ－８５９９	岩綿吸音板（ロックウール吸音板）	t 9.0、12.0				
	ＮＭ－２９２３	化粧フレキシブル板	t 4.0				
	ＮＭ－３０７３	化粧ケイ酸カルシウム板	t 6.0				
	ＮＭ－０３２６	壁紙（塩化ビニル樹脂系）					
	ＮＭ－９１００	不燃断熱材	t 10.0				
	ＮＭ－８５８５	ＥＰ、ＡＰ、ＳＯＰ					

断熱仕様

土　間	ＰＦ板t30敷込
外　壁	グラスウールt100 32K
間仕切	グラスウールt100 32K
天　井	ブローイングウールt300 16K
腰壁（内周部）	硬質ウレタンフォーム吹付t=25　(W=0.03)
基礎	ＰＦ板t30打込



全体求積図

各室面積表

室　名	計　算　式	合　計
風除室	1.82×1.365＝2.484	2.48　㎡
事務室 玄関	5.46×4.095＝22.358 1.82×1.365＝2.484	24.84　㎡
ＷＣ	1.82×0.91＝1.656	1.65　㎡
衛生室１	2.73×2.93＝7.998	7.99　㎡
衛生室２	2.73×2.53＝6.906	6.90　㎡
1次処理室	2.73×5.46＝14.905	14.90　㎡
一時保管庫	1.82×2.73＝4.968	4.96　㎡
残滓置き場	1.82×2.73＝4.968	4.96　㎡
予冷室	3.64×2.73＝9.937	9.93　㎡
作業室１	2.73×2.73＝7.452 3.64×4.095＝14.905	22.35　㎡
作業室２	5.46×4.095＝22.358	22.35　㎡
冷蔵室	1.82×2.73＝4.968	4.96　㎡
前室	1.82×1.365＝2.484	2.48　㎡
搬入口	4.55×1.365＝6.210	6.21　㎡

建築面積・延床面積

	計　算　式	合　計
食肉加工施設	① ＋ ② － ③	137.87　㎡

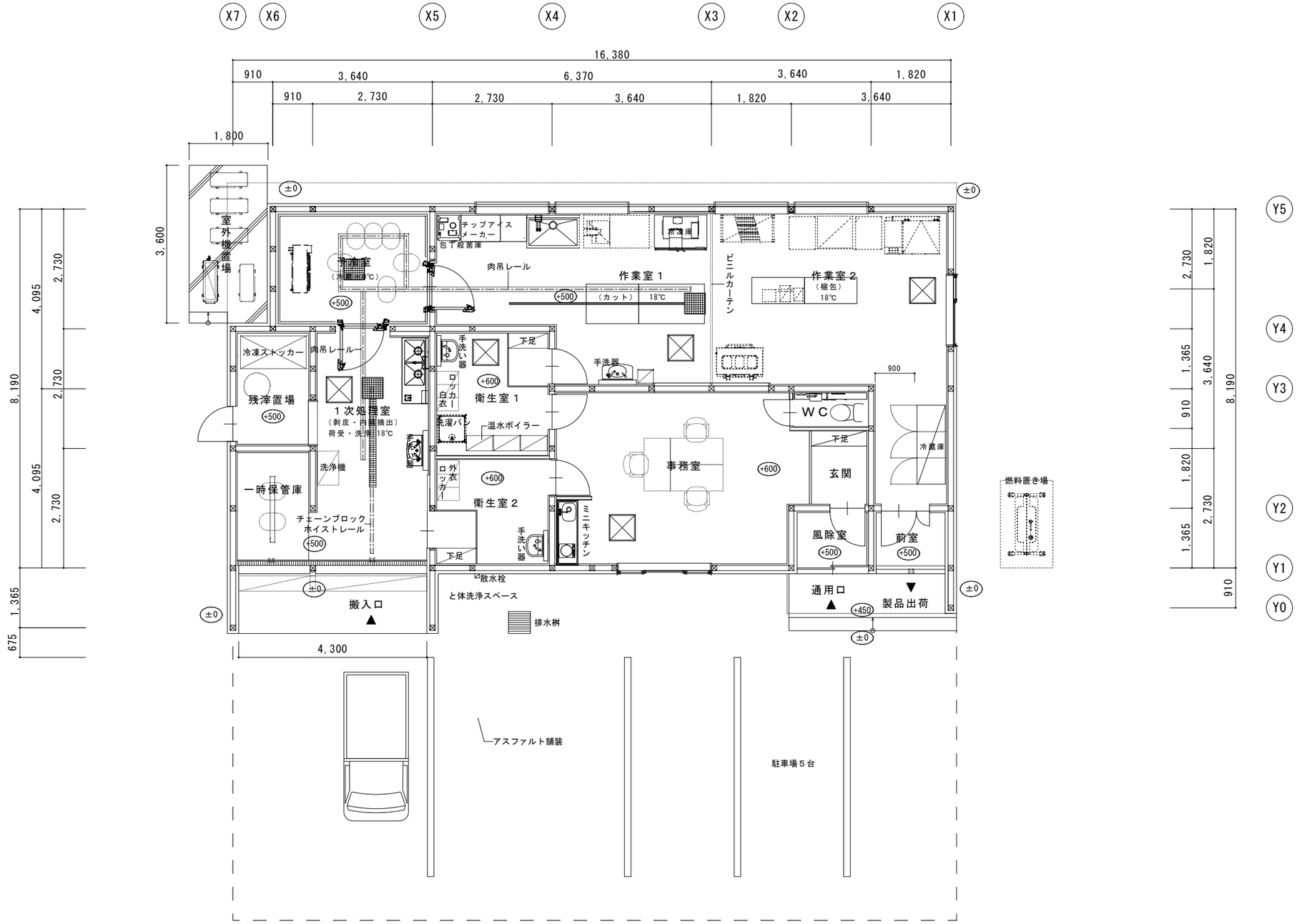
全体面積算定

	計　算　式	
①	16.38　×8.19	134.152　㎡
②	4.55　×1.365	6.210　㎡
③	0.91　×2.73	2.484　㎡
④	0.91　×3.64	3.312　㎡

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK 設計部長	CHECK 設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION	TITLE
				有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	仕上表 求積図

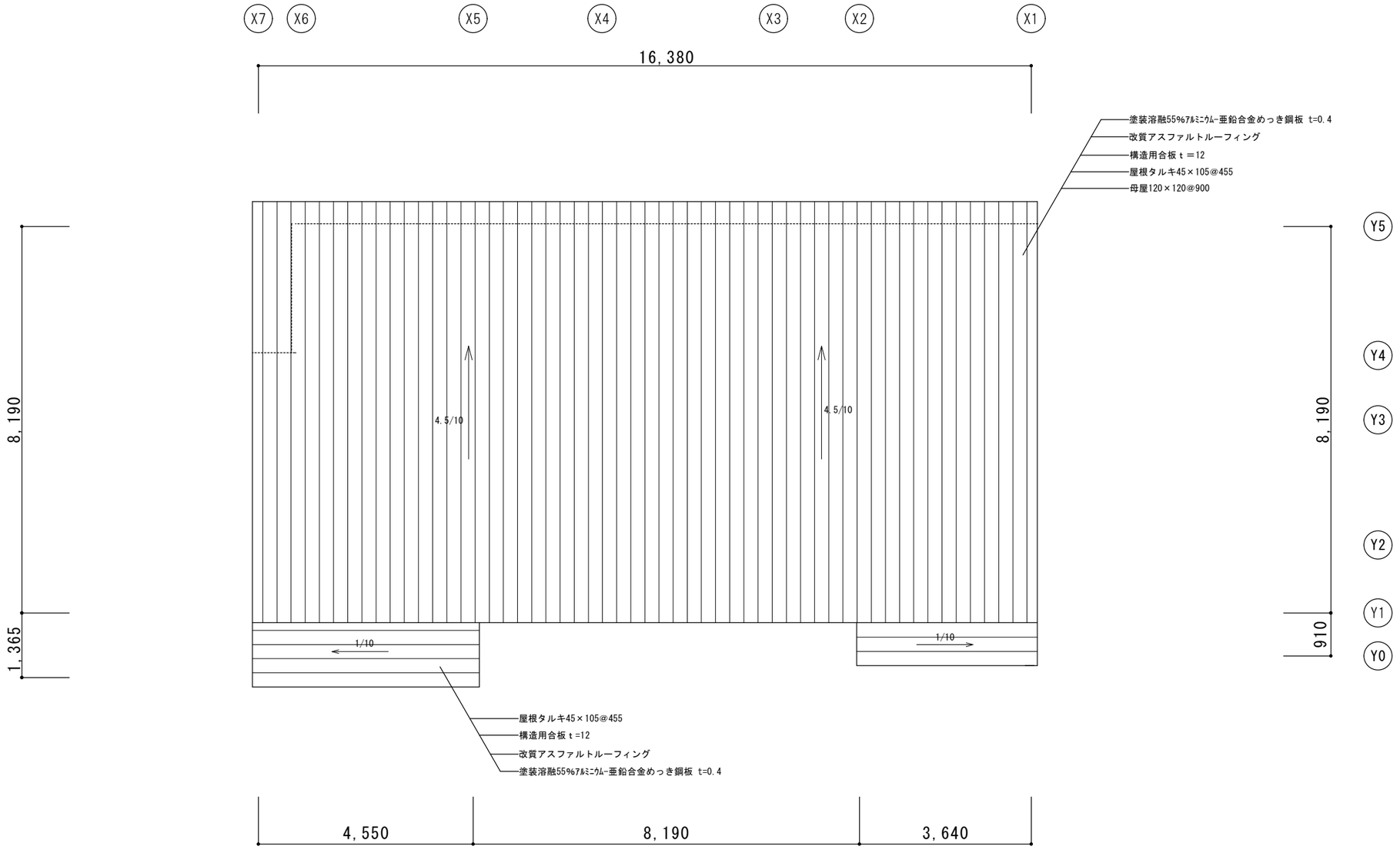
SCALE A1　NS　SCALE A3　NS　No. 02 号 00 枚　GROUP A



平面図

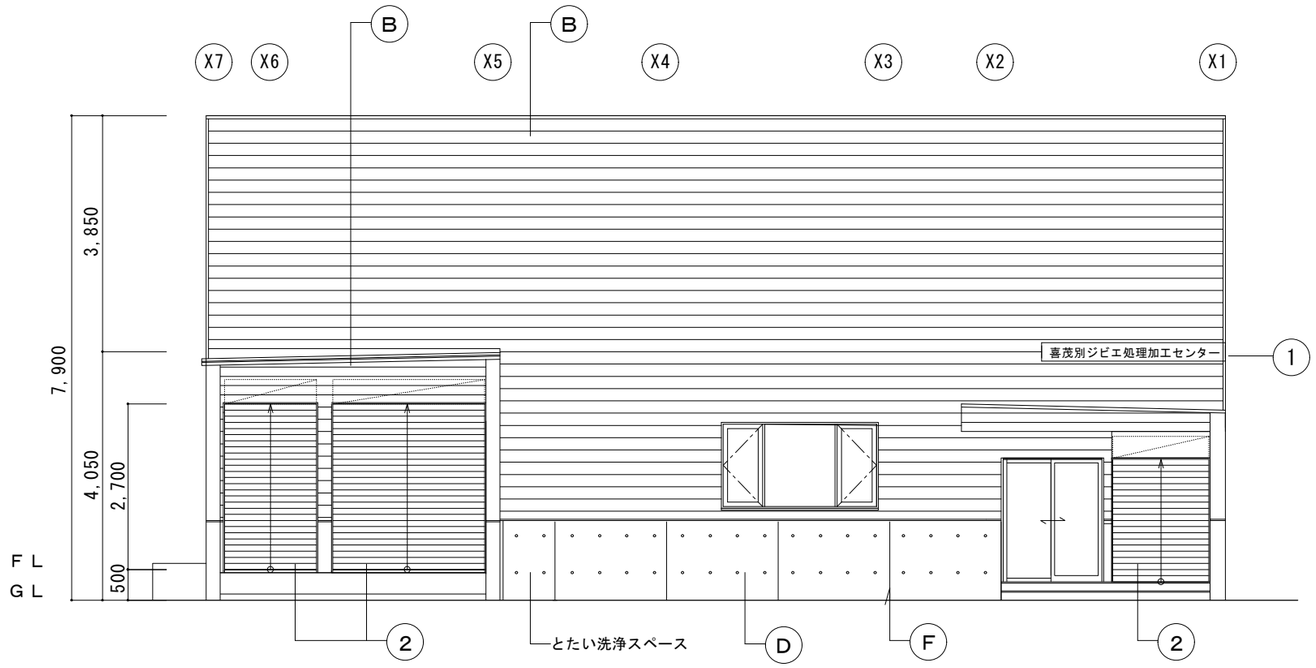
株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12	TITLE	SCALE	No.	GROUP
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION	平面図	A1 1:50	03 号	A
				有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事		A3 1:100	00 枚	

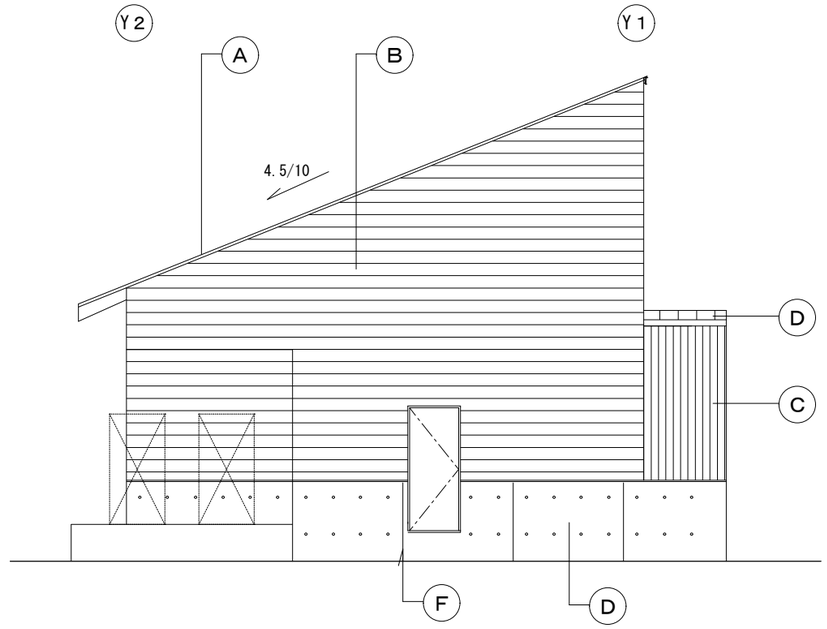


屋根伏図

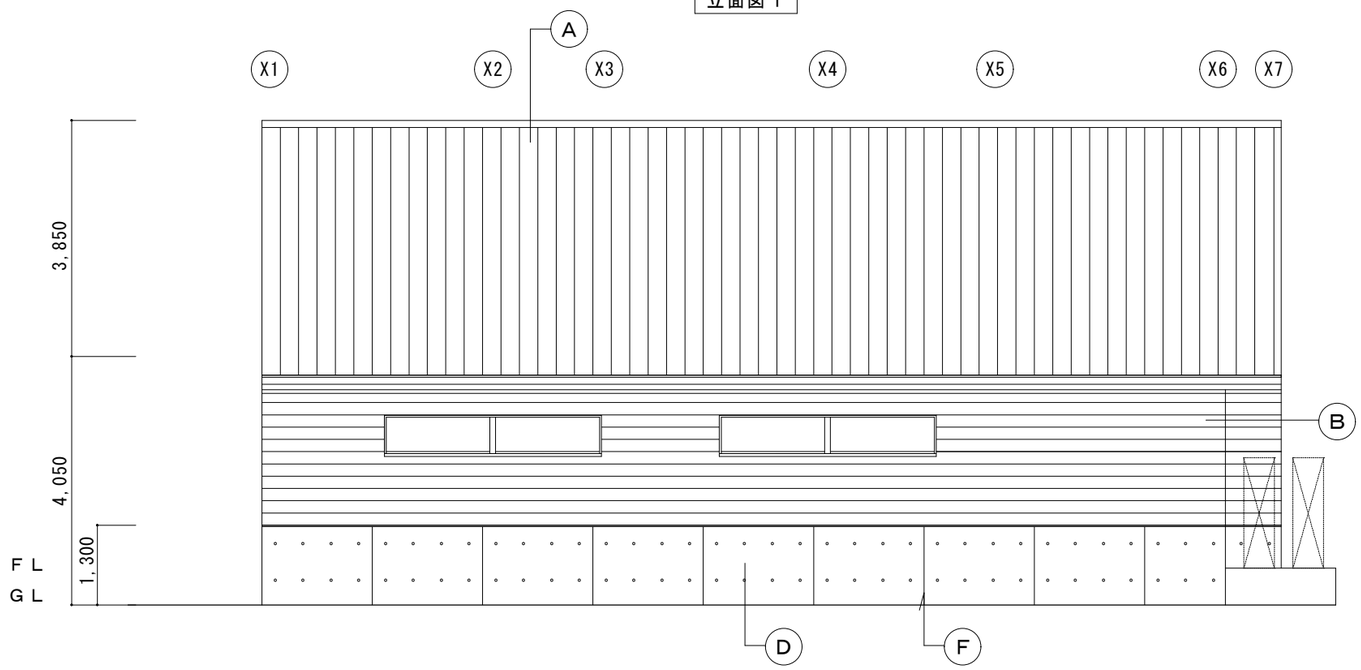
株式会社 岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 屋根伏図	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 04 号 00 枚	GROUP A



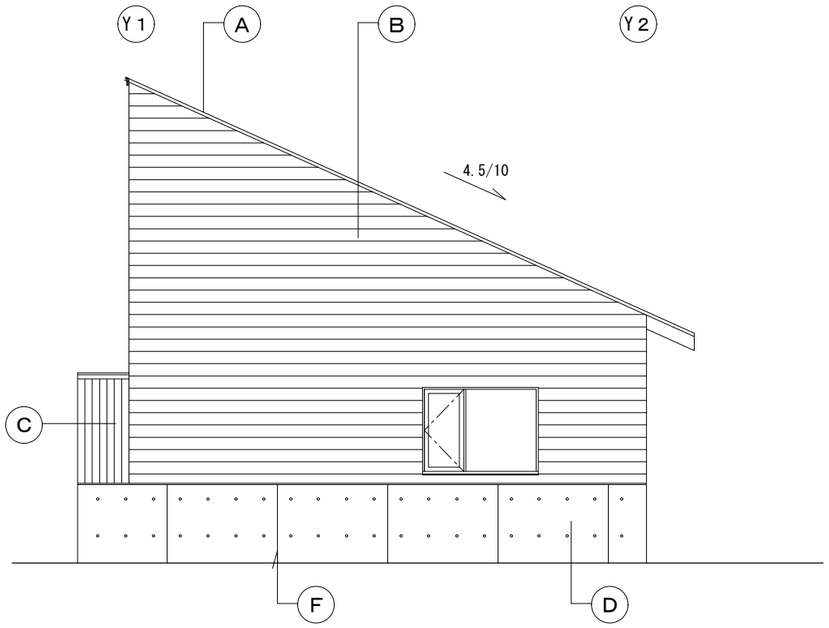
立面図１



立面図２



立面図３



立面図４

符号	仕　上	符号	仕　上	符号	仕　上	符号	仕　上	符号	仕　上
Ⓐ	屋根：塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板 t=0.4 立平葺き（防水テープ入）リブ付き	Ⓓ	腰壁 コンクリート打放仕上（Ｂ種）Vカット目地	①	銘板サイン　W3,000×H300　SUS板 t=2				
Ⓑ	外壁：ガルバリウム鋼板　t=0.35 定尺一文字葺き （塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板）	Ⓔ	庇：塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板 t=0.4 立平葺き（防水テープ入）	②	軽量シャッター				
Ⓒ	外壁：角波サイディング t=15 （塗装溶融55%ｱﾙﾐﾆｳﾑ-亜鉛合金めっき鋼板）	Ⓕ	打継目地：シーリング（ＰＵ－２）20×20	③					

小屋裏換気計算

必要有効開口面積　132㎡×1/250　＝　0.528㎡

有効開口面積　100㎠/ｍ×(16.5+9.2+9.2) +150.5㎠/ｍ×16.5
＝ 3,490 + 2,483.25 = 5,973.2 = 0.5973㎡

0.528 ＜ 0.5973 ・・・OK

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER
設計部長	設計責任者	設計担当者	

R07.12

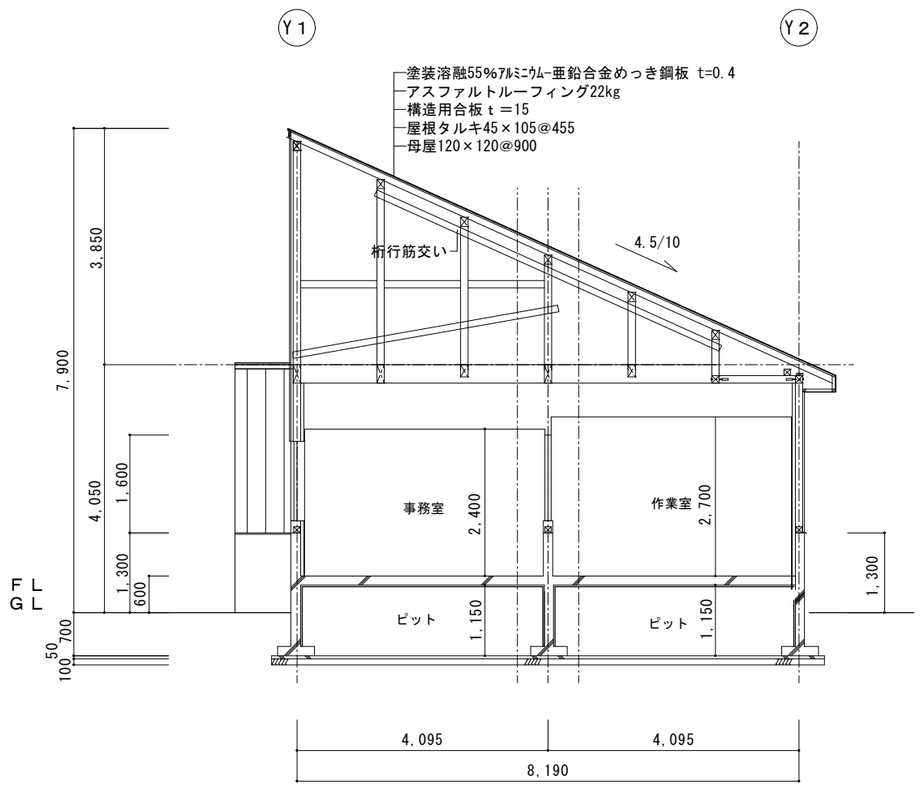
CONSTRUCTION
有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事

TITLE
立面図

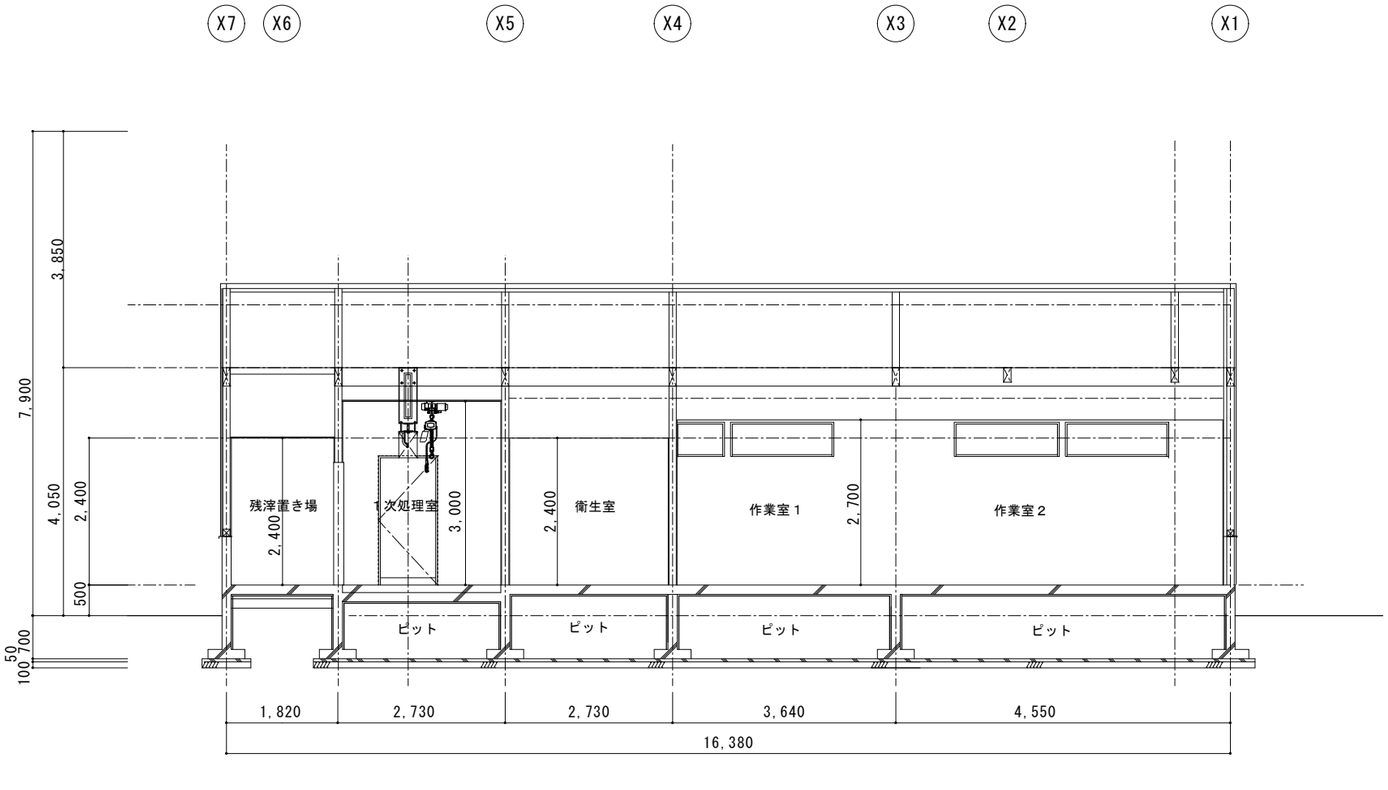
SCALE A1 1:50
SCALE A3 1:100

No. 05 号
00 枚

GROUP A

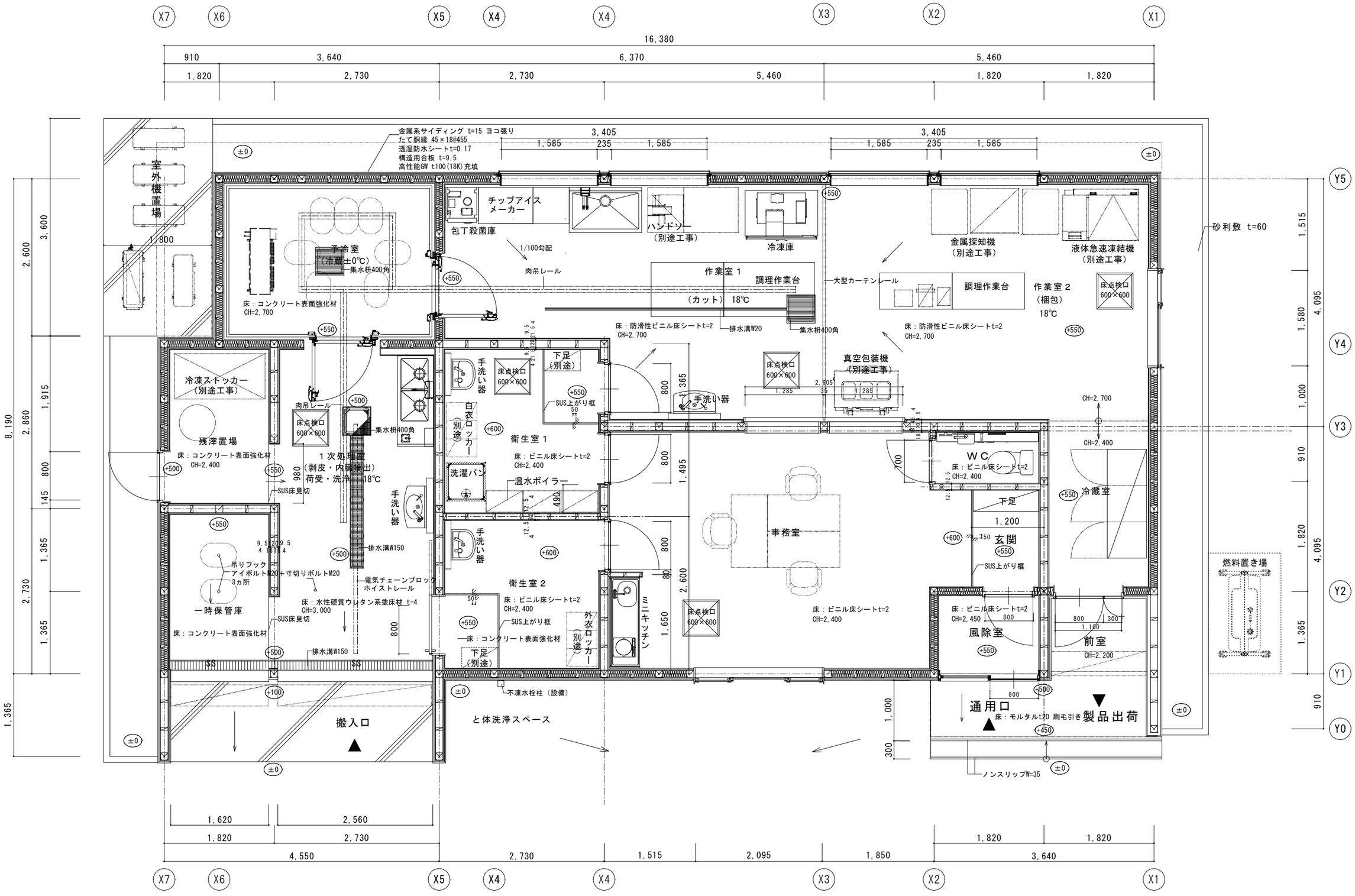


断面図１

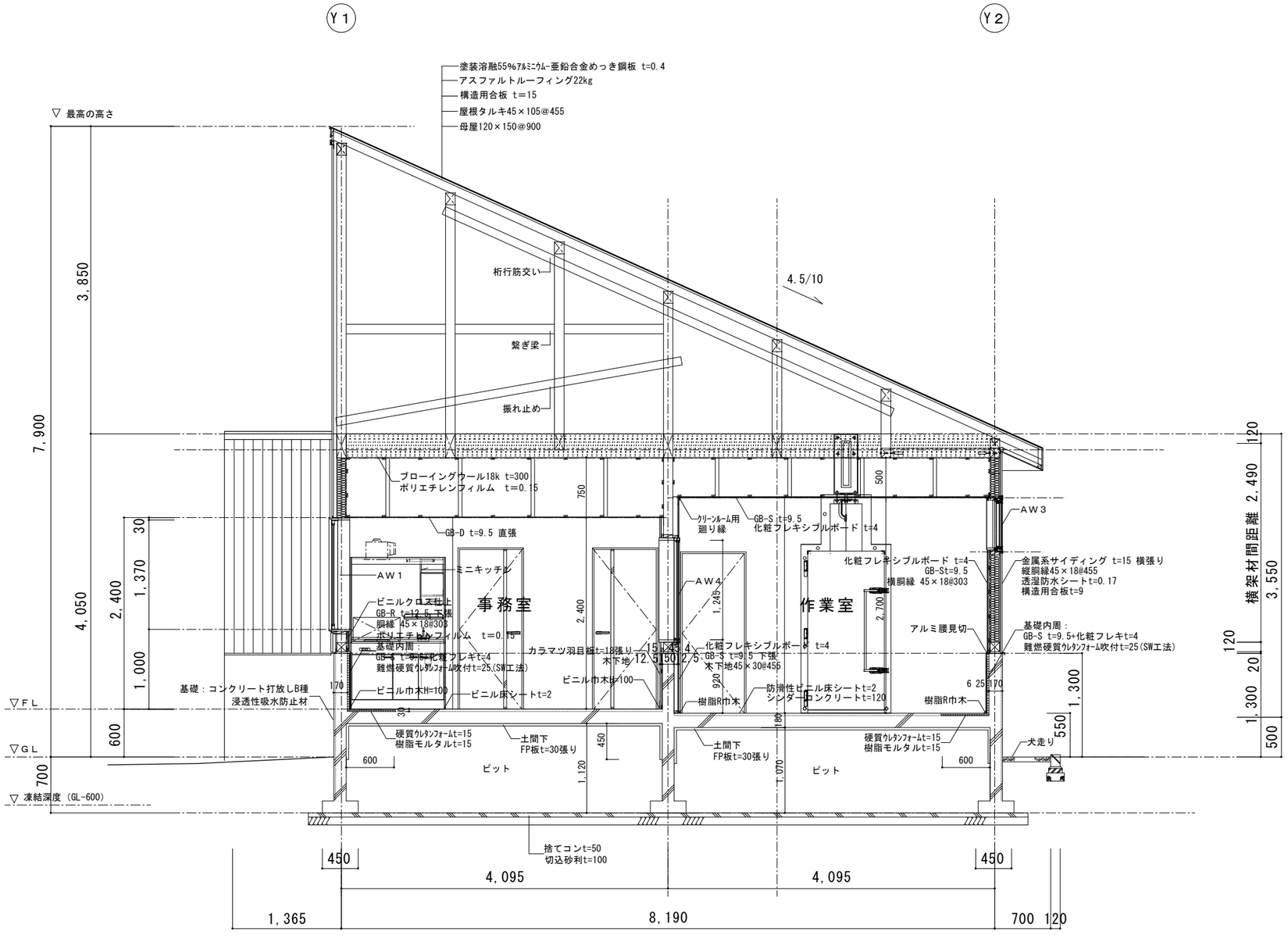


断面図２

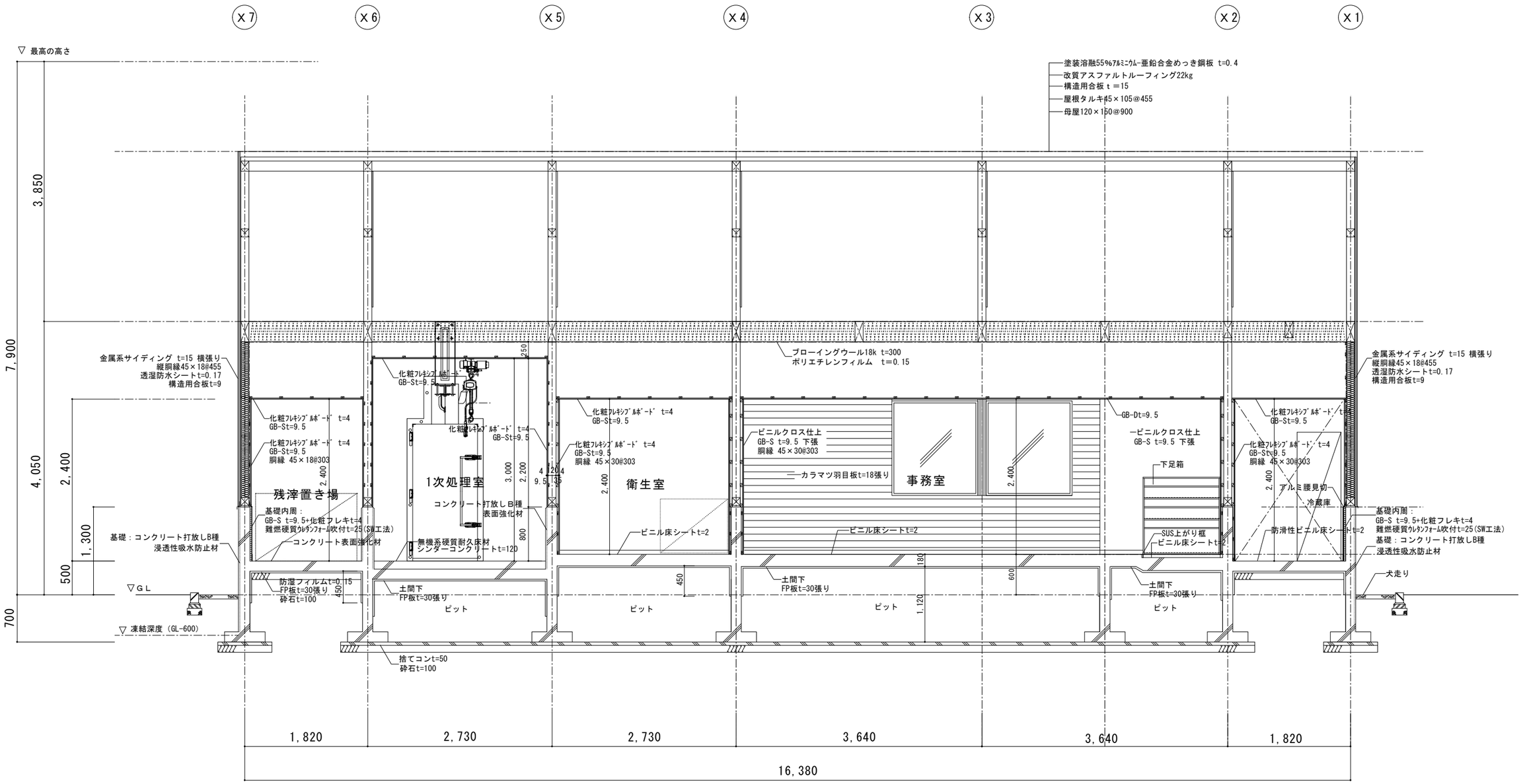
株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長 / 設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 断面図	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 06 号 00 枚	GROUP A



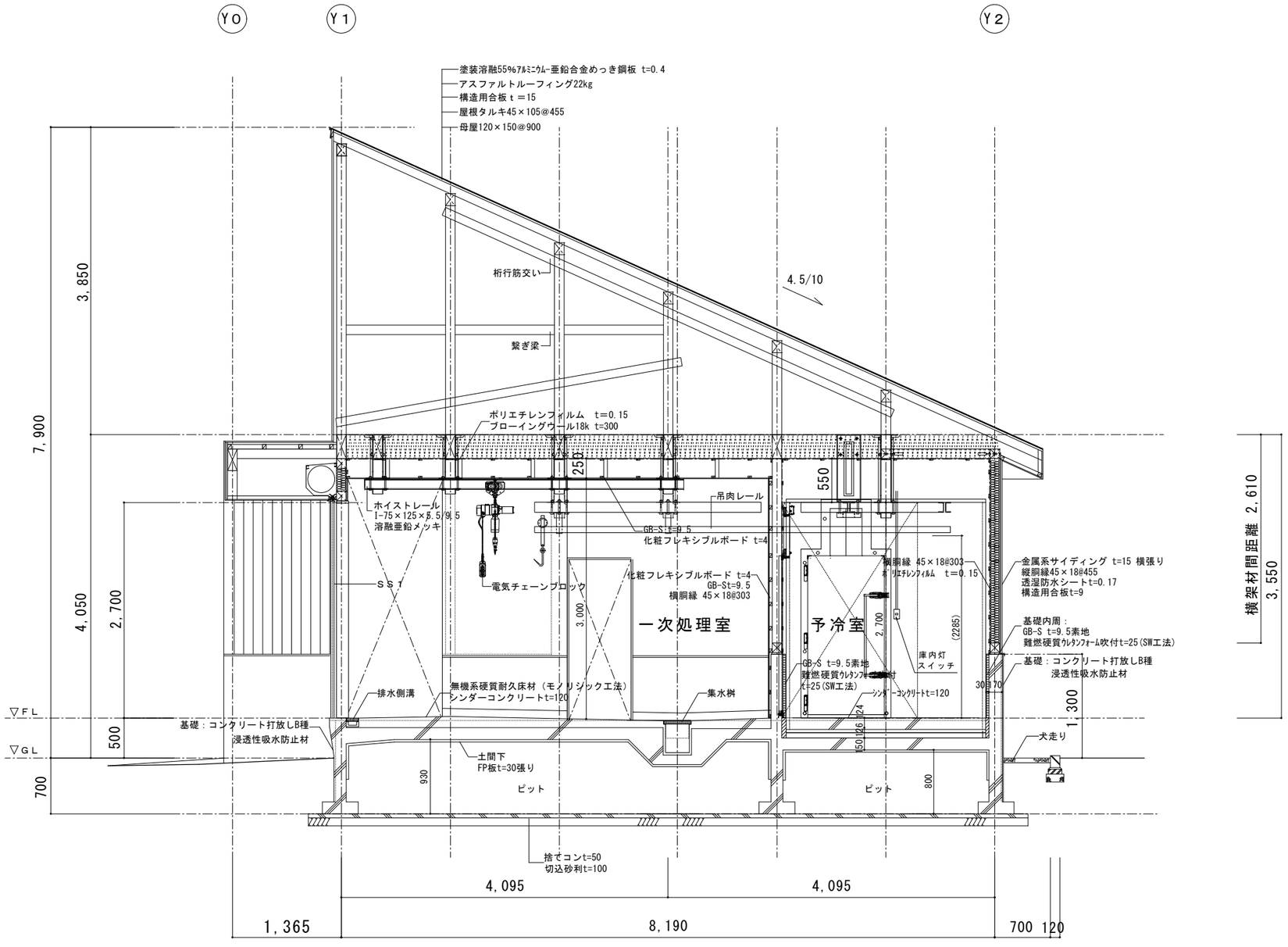
株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	CHECK 設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 平面詳細図	SCALE A1 1:30 SCALE A3 1:60	No. 07 号 00 枚	GROUP A



株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 矩計図1	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 08 号 00 枚	GROUP A



株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 矩計図2	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 09 号 00 枚	GROUP A



株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 矩計図3	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 10 号 00 枚	GROUP A

共通事項

1．特記なき限り、附属金物は下記に依る。

金属製建具
- 片開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り
- 両開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り、フランス落し
- 親子開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り、フランス落し
- 引違い扉　レール(ステンレス)、戸車(ステンレス36Φ)、舟底引手(ステンレス)
- その他全般　アルミアングル(大径用ビス含む)

木製建具
- 片開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り
- 両開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り
- 親子開き扉　丁番、アオリ止め、戸当り
- 引違い扉　レール(真鍮製　角形)、戸車(ステンレス36Φ)、舟底引手(ステンレス)
- 片引き扉　レール(真鍮製　角形)、戸車(ステンレス36Φ)、舟底引手(ステンレス)
- その他全般　レール(真鍮製　角形)、戸車(ステンレス36Φ)、舟底引手(ステンレス)

※丁番はステンレス製とし、H=1,800以上は３枚吊りとする。

2．特記無き限り、金属建具の硝子はシーリング留めとする。

3．アルミ建具取付のオペレーター装置は床より800～1,500の範囲で施工する。

4．図示により施工図を作成し、必ず監督員の承認を受けた後、制作する。

5．外部に面する金属製建具の枠廻りは、モルタル充填とする。

6．外部に面する金属製建具の扉内部には、発泡ウレタン充填とする。

7. 扉は指定の無い限り両面フラッシュ構造とする。

8. 木製建具は現場採寸の上、制作する。

9. 木製扉のフラッシュ戸は小口処理を施す。

10. 建具金物は見本を提出し、監督員の承認を受ける。

11. 建具枠及扉のｶﾞﾗｽ材質、仕上は指定の無い場合は扉の材質と同一とする。

12. 窓の引手及びｸﾚｾﾝﾄ(鍵付)等の高さは、FL+1,300場合は扉の材質と同一とする。

13. フロアヒンジ、オートヒンジ、ドアチェックの有無に関わらず出入口には、戸当りを取り付ける。
設置場所は監督員の指示に依り決定とする。

14. アルミ製建具、枠類の表面処理は特記なき限りB-1種とする。

15. 鍵は監督員と協議の上、マスターキーを作成する。

16. 鍵は全て、キーＢＯＸに整理収納し、タイトル入りで引渡しする。

17. 使用箇所部分での室名においては、室を省略して記入する。

※ ガラス板厚については、風圧力計算を行い、ＮＧのものについては現場監督員と協議の上変更する。

建具符号

- AW：アルミ製窓
- AD：アルミ製ドア
- AG：アルミ製ガラリ
- AS：アルミ製シャッタ ー
- AAD：アルミ製オートドア
- ACW：アルミ製カーテンウォール
- ATP：アルミ製トップライト
- WW：木製窓
- WD：木製ドア
- WF：木製三方枠
- WG：木製ガラリ
- FU：襖
- SJ：障子
- HD：ハンガードア
- PW：硬質樹脂性窓
- PD：硬質樹脂性ドア
- PT：間仕切壁
- SLW：可動式間仕切壁
- KSL：家具付き可動式間仕切壁
- TB：トイレブース
- G ：固定式防煙垂れ壁
- SM：可動式防煙垂れ壁
- SFS：防火シャッター
- SD：スチールドア

硝子

- PG：複層ガラス
- A：空気層
- FL：フロート板ガラス
- FG：型板ガラス
- PW：透明網入り板ガラス（菱形）
- TP：強化ガラス
- FTG：型板強化ガラス
- KFC：熱線反射フロート板ガラス
- GB：ガラスブロック
- SG：耐火ガラス
- PC：ポリカーボネード樹脂板
- LE：高断熱性ガラス
- PW：透明網入り板ガラス（菱形）
- TP：強化ガラス
- FTG：型板強化ガラス
- KFC：熱線反射フロート板ガラス

金物

- H：丁番
- FH：フロアヒンジ
- FHo：持出フロアヒンジ
- PH：ピボットヒンジ
- DC：ドアクローザー
- AH：オートヒンジ（DCストップ無し同等機能）
- RH：レバーハンドル
- CL：シリンダー本締錠
- CK：シリンダー錠錠
- CR：グレモン錠
- KH：ケースハンドル錠
- HL：表示錠
- L：空 錠
- ST：サムタ ーン
- FB：フランス落とし

エアタイト種類

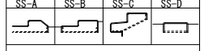
- PUH：押棒
- SO：オペレータ
- AP：アングルピース
- WC：水切皿板
- WR：結露受皿
- DS：戸当り
- RH：レバーハンドル

A：枠四周合成ゴムストリップ付 ｸﾞﾚﾓﾝﾊﾝﾄﾞﾙ引寄せ(SUSｻﾒ付)

B：枠四周合成ゴムストリップ付

C：ダブルモヘア

■省摺形状（ステンレスSUS304t=2.0HL）



■防火防煙設備

A：特定防火設備（熱感連動）

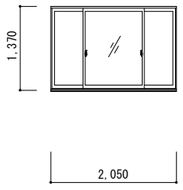
B：特定防火設備（煙感連動）

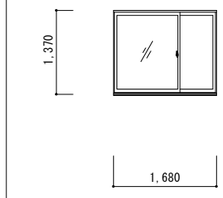
C：特定防火設備（常閉）

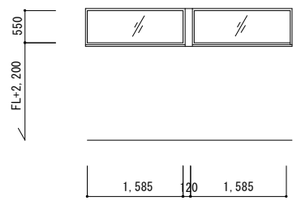
D：防火設備　（常閉）

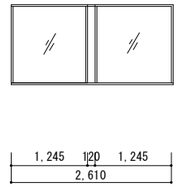
E：防火設備　（窓）

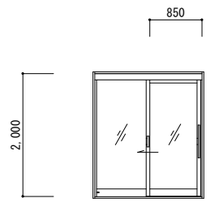
記号凡例　AW 1 建具符号 番号　AW 7 ＊防火設備（延焼ラインにかかる窓）

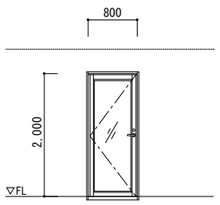
符号・形式	数量	AW 1 アルミ樹脂製両袖引違い窓	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		事務室		
材質・仕上	見込	アルミ樹脂断熱仕様	70	
硝子		FL3・A15・LowE3		
金物		水切、アングルピース、結露受、額縁 付属金物一式		
備考		収納網戸		

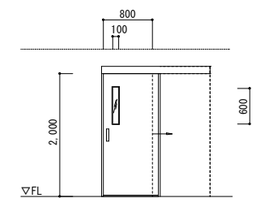
符号・形式	数量	AW 2 アルミ樹脂製引違い窓	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		作業室２		
材質・仕上	見込	アルミ樹脂断熱仕様	70	
硝子		FL3・A15・LowE3		
金物		水切、アングルピース、結露受、額縁 付属金物一式		
備考				

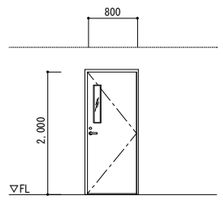
符号・形式	数量	AW 3 アルミ樹脂製FIX窓	数量	2 箇所
形状				
使用箇所		作業室１・作業室２		
材質・仕上	見込	アルミ樹脂断熱仕様	70	
硝子		FL3・A12・FL3		
金物		水切、アングルピース、結露受、額縁 付属金物一式		
備考		収納網戸		

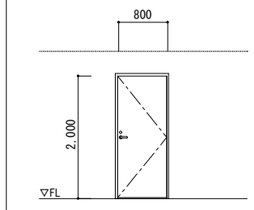
符号・形式	数量	AW 4 アルミ樹脂FIX窓	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		作業室１・作業室２		
材質・仕上	見込	アルミ仕様	70	
硝子		FL3		
金物		付属金物一式、三方枠		
備考				

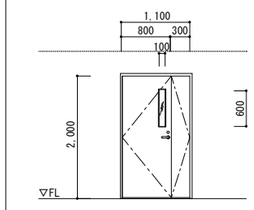
符号・形式	数量	AD 1 アルミ製断熱片引き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		風除室		
材質・仕上	見込	アルミ断熱仕様	100	
硝子		TP5		
金物		バーハンドル、付属金物一式、三方枠 シリンダー錠、内側サムターン		
備考				

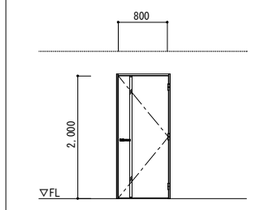
符号・形式	数量	AD 2 アルミ製断熱片開き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		玄関		
材質・仕上	見込	アルミ断熱仕様	100	
硝子		TP5		
金物		レバーハンドル、付属金物一式、三方枠 シリンダー錠		
備考				

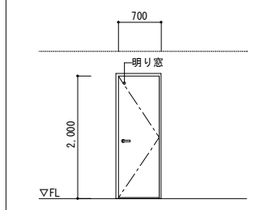
符号・形式	数量	AD 3 アルミ製片引き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		１次処理室		
材質・仕上	見込	アルミ（電解着色）	120	
硝子		FG4		
金物		堀込引手、クローザー、付属金物一式、三方枠 セミエアタイト		
備考				

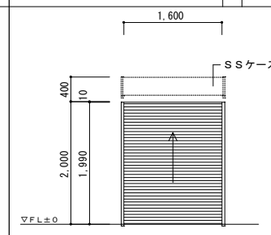
符号・形式	数量	AD 4 アルミ製片開き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		作業室１		
材質・仕上	見込	アルミ（電解着色）	100	
硝子				
金物		レバーハンドル、クローザー、付属金物一式、三方枠 シリンダー錠、セミエアタイト		
備考				

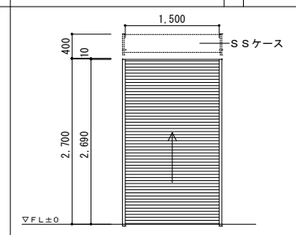
符号・形式	数量	SD 1 鋼製片開き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		残滓置き場		
材質・仕上	見込	鋼製断熱仕様（内部ｸﾞﾗｽｳｰﾙ充填）	100	
硝子				
金物		レバーハンドル、クローザー、付属金物一式、三方枠		
備考				

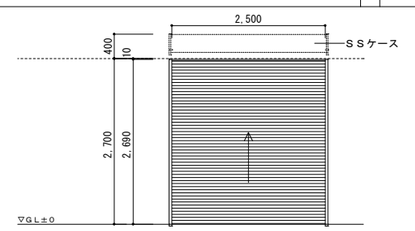
符号・形式	数量	SD 2 鋼製片開き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		冷蔵室		
材質・仕上	見込	鋼製断熱仕様（内部ｸﾞﾗｽｳｰﾙ充填）	100	
硝子		FG4		
金物		レバーハンドル、クローザー、付属金物一式、三方枠 シリンダー錠、セミエアタイト		
備考				

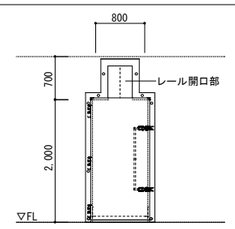
符号・形式	数量	WD 1 木製片開き戸	数量	2 箇所
形状				
使用箇所		衛生室１、衛生室２		
材質・仕上	見込	木製	100	
硝子		ｽﾁﾚﾝ系樹脂板		
金物		レバーハンドル、クローザー、付属金物一式		
備考		鋼製三方枠 OMOIYARIドア（DAIKEN）同等		

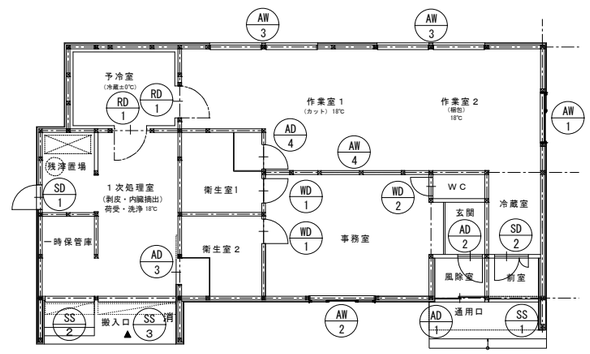
符号・形式	数量	WD 2 木製片開き戸	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		ＷＣ		
材質・仕上	見込	木製	100	
硝子				
金物		レバーハンドル、表示錠、クローザー、付属金物一式		
備考		鋼製三方枠、明かり窓 OMOIYARIドア（DAIKEN）同等		

符号・形式	数量	SS 1 軽量シャッター(手動)	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		冷蔵室		
材質・仕上	見込	高耐食カラー鋼板　t=0.5 スラット	100	
硝子				
金物		手掛け、座板、ガイドレール、まぐさ、三方枠 付属金物一式、隠ぺいＳＳケース		
備考				

符号・形式	数量	SS 2 軽量シャッター(手動)	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		一時保管庫		
材質・仕上	見込	高耐食カラー鋼板　t=0.5 スラット	100	
硝子				
金物		手掛け、座板、ガイドレール、まぐさ、三方枠 付属金物一式、隠ぺいＳＳケース		
備考				

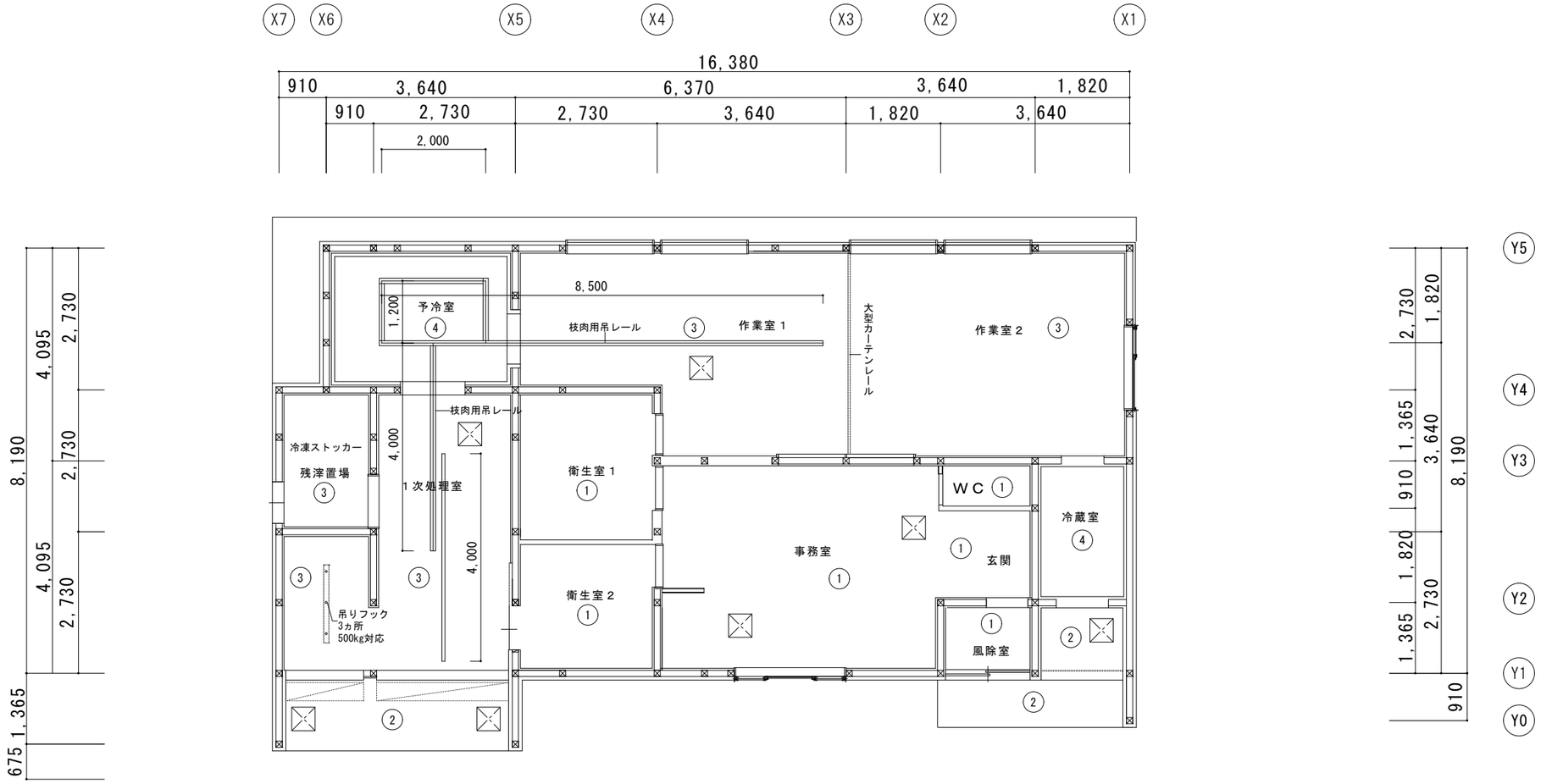
符号・形式	数量	SS 3 軽量シャッター（手動）	数量	1 箇所
形状				
使用箇所		1次処理室		
材質・仕上	見込	高耐食カラー鋼板　t=0.5 スラット	100	
硝子				
金物		手掛け、座板、ガイドレール、まぐさ、三方枠 付属金物一式、隠ぺいＳＳケース、水圧解錠装置		
備考				

符号・形式	数量	RD 1 懸肉扉（片開扉）	数量	2 箇所
形状				
使用箇所		予冷室		
材質・仕上	見込	製造所仕様		
硝子				
金物		バーハンドル、開閉金具、付属金物一式、吊り肉レール用開口部		
備考		プレハブ冷蔵庫詳細図参照		



KEYPLAN

株式会社 岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 建具表	SCALE A1 1:50 SCALE A3 1:100	No. 11 号 00 枚	GROUP A



天井伏図

凡例

1	化粧石膏ボード　t=9.5
2	塗装けい酸カルシウム板　t=6
3	化粧フレキシブルボード　t=6
4	断熱パネルt=42
5	
----------	小屋裏換気部材　（有効換気面積0.0167㎡/m）
☒	天井点検口　450角

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER
設計部長	設計責任者	設計担当者	

R07.12

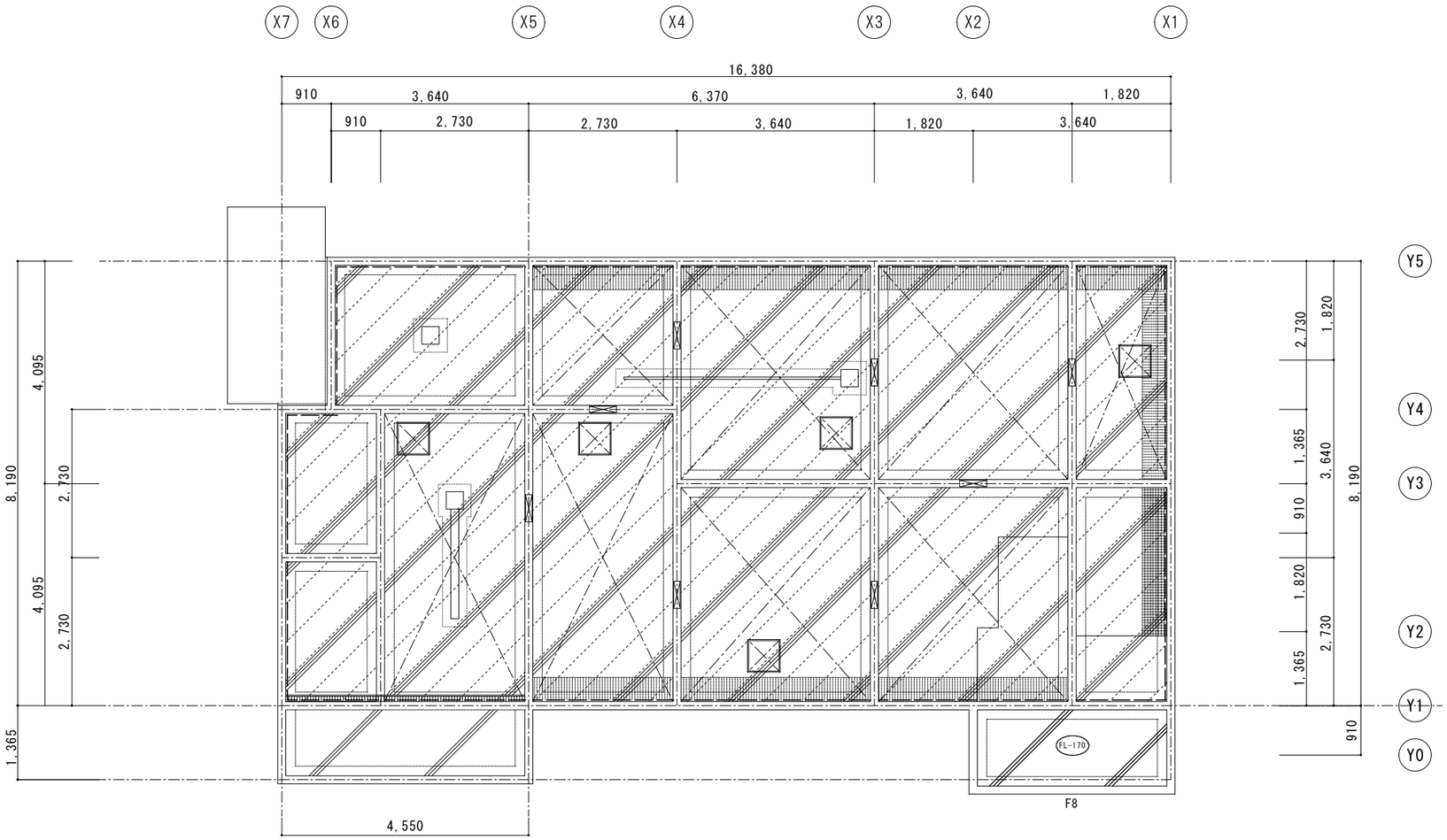
CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事

TITLE 天井伏図

SCALE A1 1:50
SCALE A3 1:100

No. 12 号 / 00 枚

GROUP A



凡例	
ー ー ー -	基礎内断熱 FP板(B-3) t=30 打込
	FP板(B-3) t=30 打込、敷込
	ピット範囲
	吹付硬質ウレタンフォームA種3 W=450　t＝15

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION

有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事

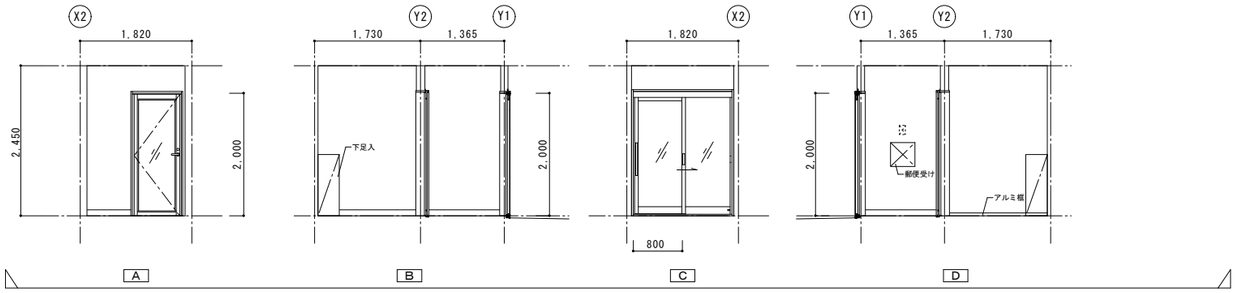
TITLE: 断熱伏図

SCALE A1 1:50
SCALE A3 1:100

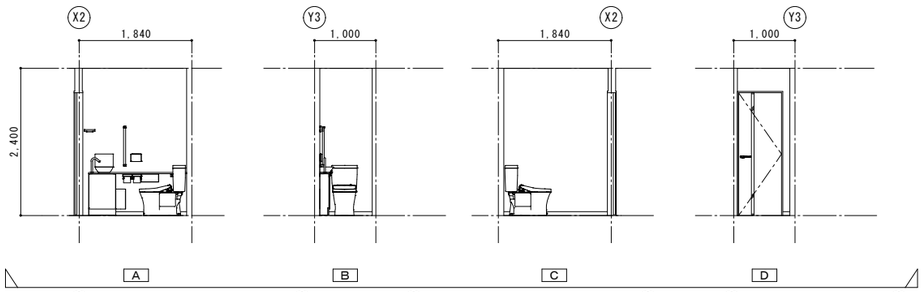
No. 13 号
00 枚

GROUP A

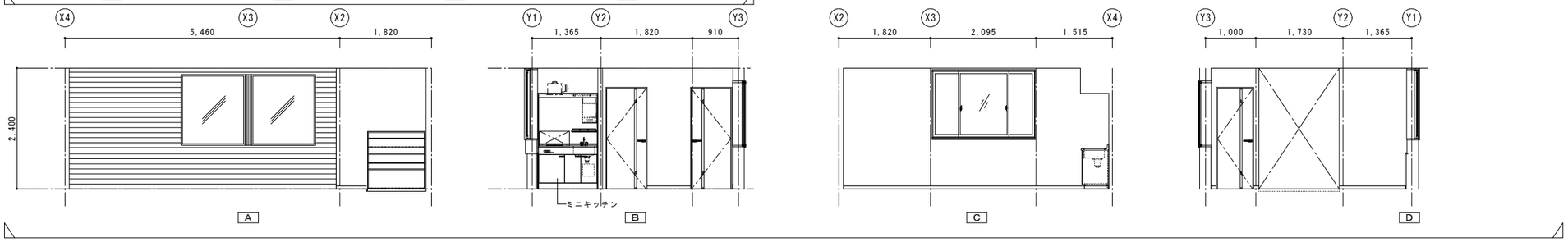
風除室・玄関	CH=2,400
天　井	ＧＢ-Ｄ t=9.5
廻　縁	塩ビ
壁	ビニルクロス貼り ＧＢ－Ｒ t=9.5 下地
巾　木	ビニル巾木 H=60
床	石目調ビニル床シート t2.0
備　考	



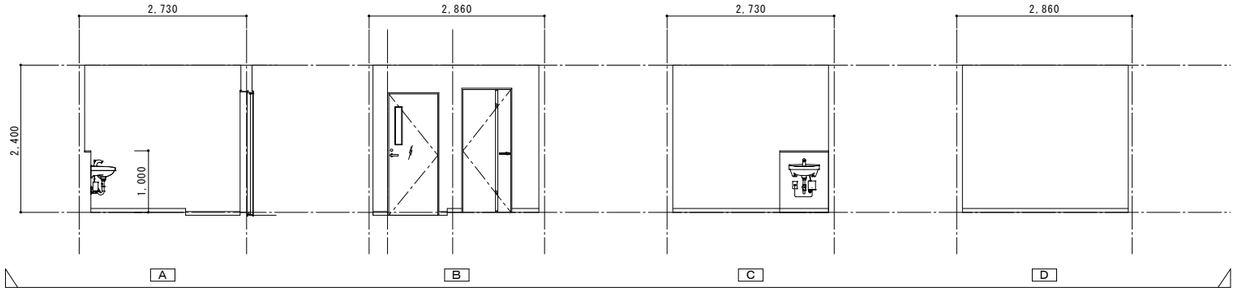
ＷＣ	CH=2,400
天　井	ＧＢ-Ｄ t=9.5
廻　縁	塩ビ
壁	ビニルクロス貼り ＧＢ-Ｒ t=9.5 下地
巾　木	ビニル巾木 H=60
床	防汚性ビニル床シート t2.0
備　考	



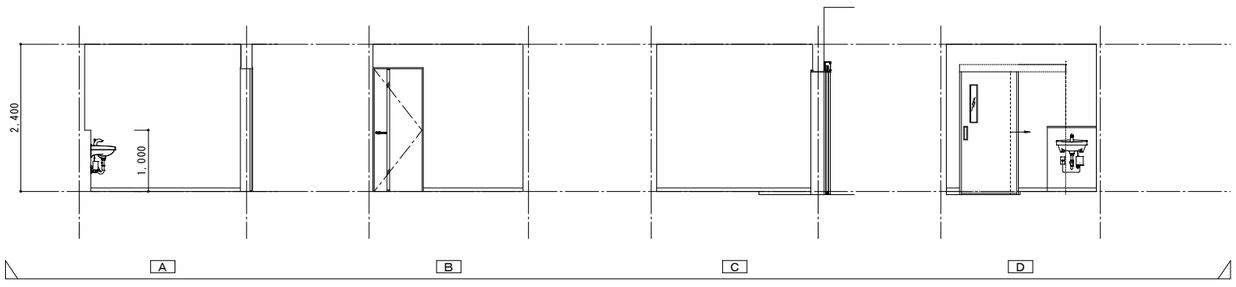
事務室	CH=2,400
天　井	ＧＢ-Ｄ t=9.5
廻　縁	塩ビ
壁	ビニルクロス貼り 一部カラマツ羽目板張り ＧＢ-Ｒ t=9.5 下地
巾　木	ビニル巾木 H=60
床	ビニル床シート t2.0
備　考	



衛生室１	CH=2,400
天　井	化粧フレキシブルボード t=4 ＧＢ-Ｓ t=9.5 下地
廻　縁	塩ビ
壁	化粧フレキシブルボード t=4 ＧＢ-Ｓ t=9.5 下地
巾　木	ビニル巾木 H=60
床	ビニル床シート t2.0
備　考	



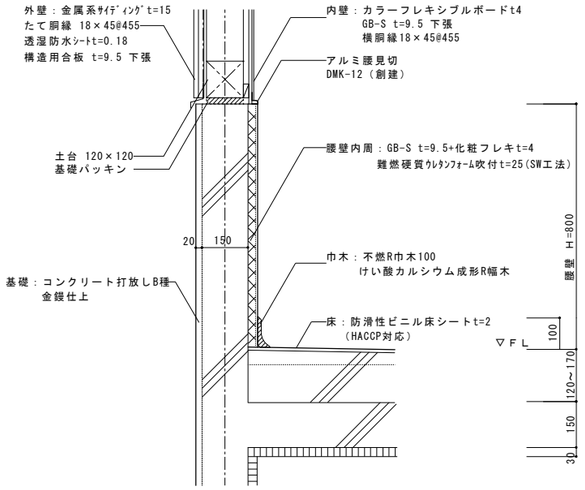
衛生室２	CH=2,400
天　井	化粧フレキシブルボード t=4 ＧＢ-Ｓ t=9.5 下地
廻　縁	塩ビ
壁	化粧フレキシブルボード t=4 ＧＢ-Ｓ t=9.5 下地
巾　木	ビニル巾木 H=60
床	ビニル床シート t2.0
備　考	



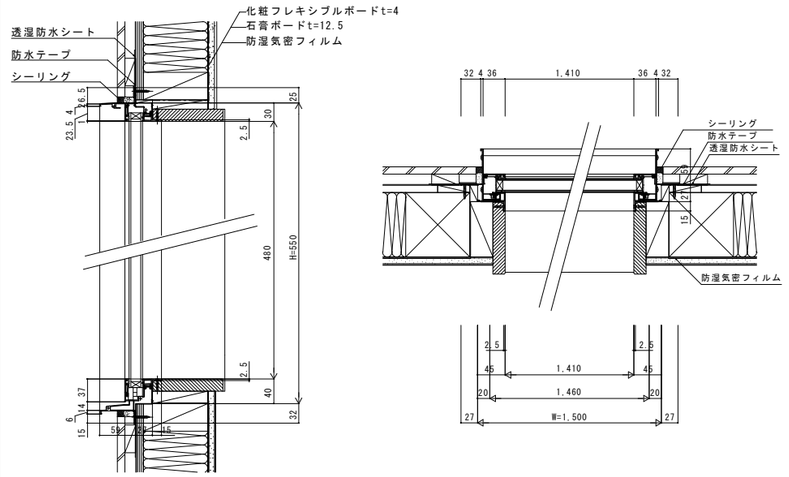
株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)69号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R０７．１２	TITLE	SCALE A1	No.	GROUP
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION	展開図１	1：50	14 号	A
				有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事		SCALE A3 1：100	00 枚	

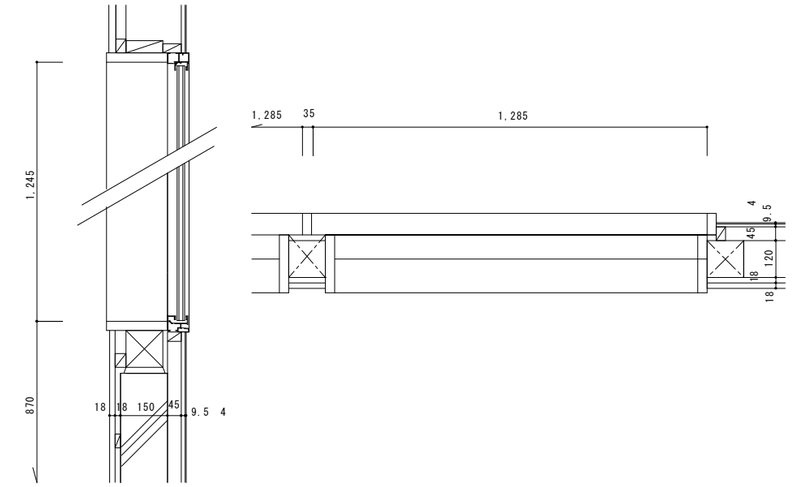
F1　床・腰壁廻り詳細図（作業室１・２）　１／１０



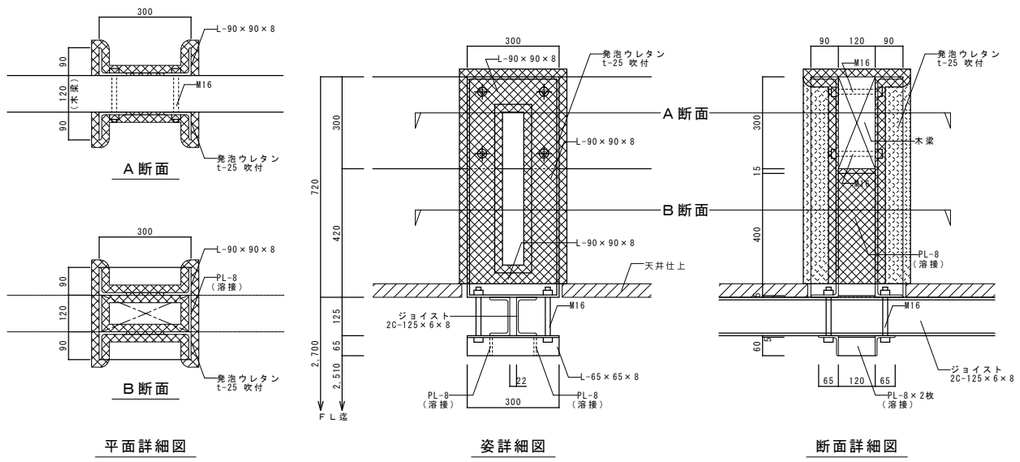
F2　ＡＷ３　詳細図　W1,500×H550　２ 箇所



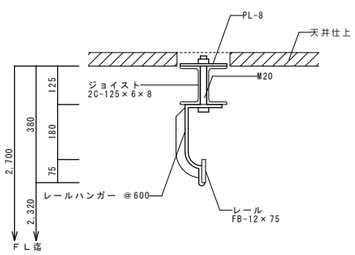
F3　ＡＷ４　詳細図　W2,605×H1,245　１ 箇所

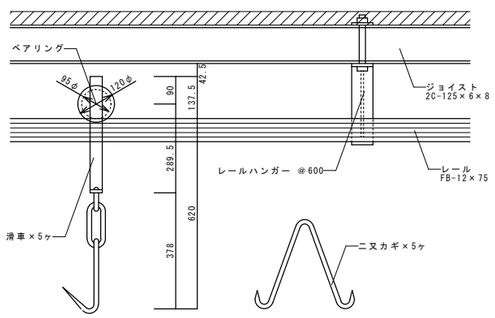


F4　ジョイスト（枝肉用吊レール）納まり　１／１０



ジョイストハンガー納まり

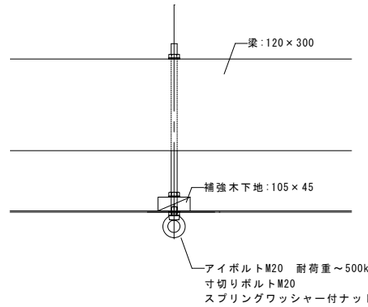




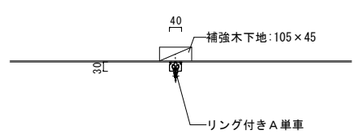
レールハンガー納まり

特記無き限り下記に依る。
・ジョイストハンガーは ＠1,800 とする。
・スチール部分は全て亜鉛メッキ仕上げとする。
・滑車・二又カギその他納まりに付いては担当員と打合わせの上決定とする。

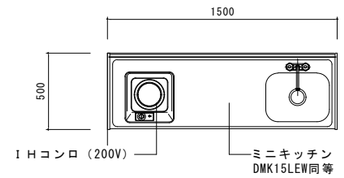
F5　天井吊りフック　３ 箇所

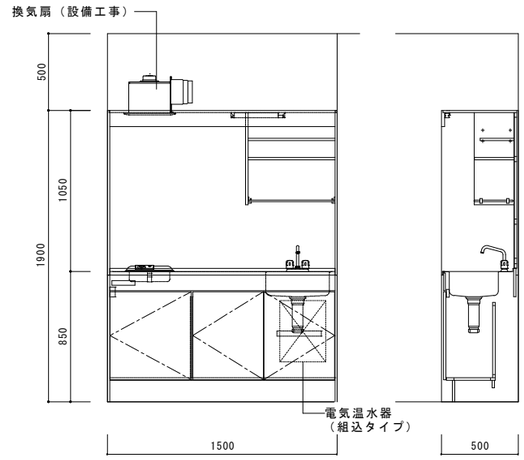


F6　大型カーテンレール（SUS）　L=3,800　１ 箇所



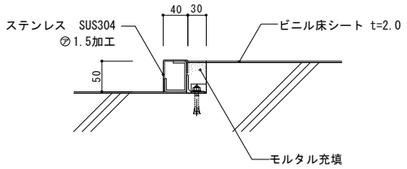
F7　ミニキッチン（F-03）　１／２０



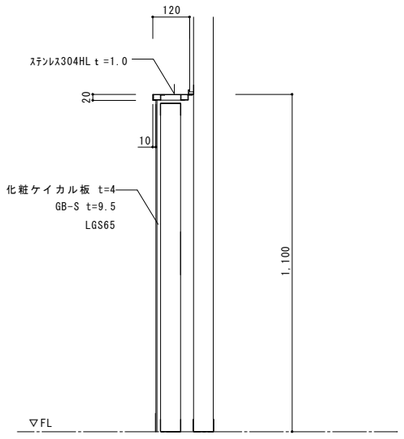


株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	CHECK 設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07. 12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工施設建設工事	TITLE 部分詳細図１	SCALE A1 NS SCALE A3 NS	No. １６号 ００枚	GROUP A

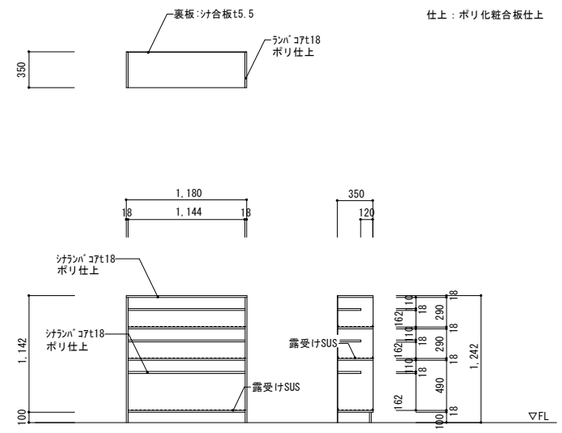
F7 ＳＵＳ上がり框　詳細図　１／３０



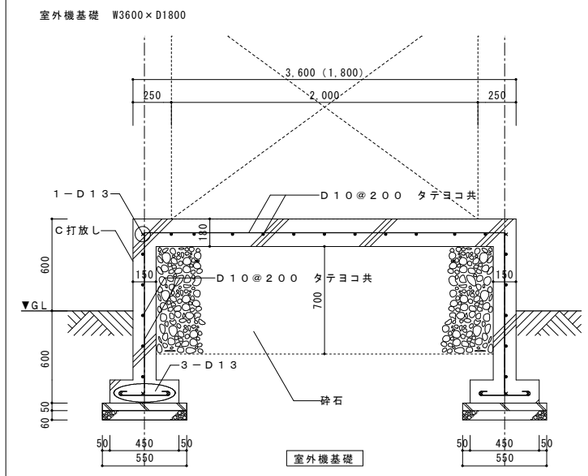
F8 ライニング　詳細図　１／３０



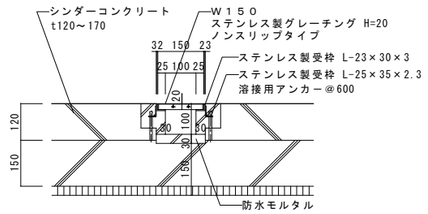
F9 一般用下足箱　W1180×D320×H1,042　１／３０



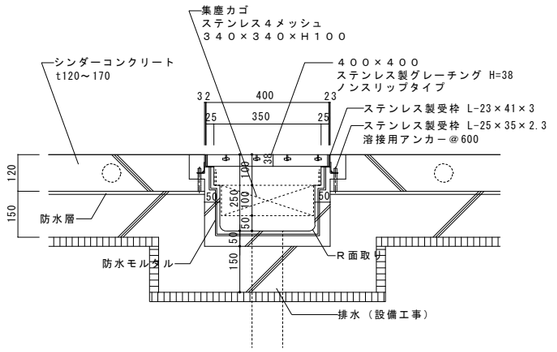
F10 室外機基礎　詳細図　１／２０



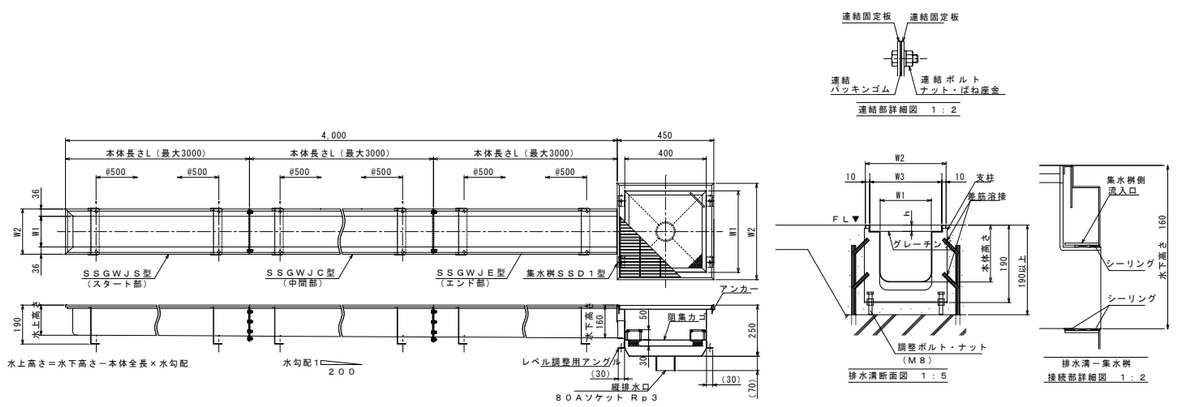
F11 一次処理室　床排水溝（W150）　詳細図　１／１０



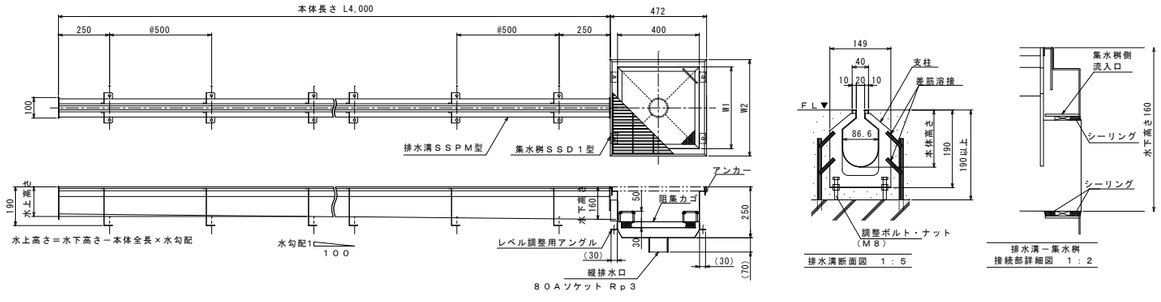
F12 一次処理室　床排水桝（400×400）　詳細図　１／１０



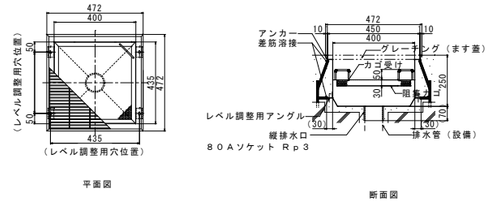
F13 一次処理室　排水溝 + 集水桝　W4,000×D600×H800



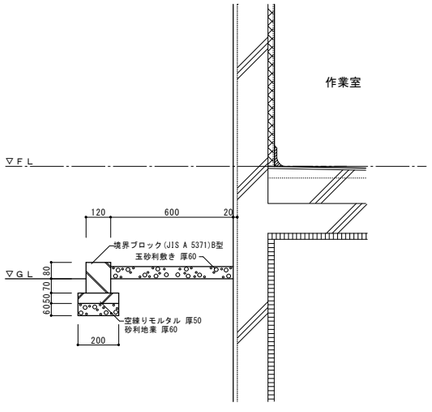
F14 作業室　排水溝 + 集水桝　W4,000×D600×H800　１／１０



F15 予冷室　集水桝　400×400　１／１０



F16 犬走り詳細図　１／３０



株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07．12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工施設建設工事	TITLE 部分詳細図２	SCALE A1 NS SCALE A3 NS	No. 17 号 00 枚	GROUP A

（別途）は工事外整備機器を示す。

No.	品　　名	形　　式	台数	寸 法 (mm)			配 管 口 径 (A)				L P G		電 気 (50Hz, kW)			フード	備　　考
				W	D	H	給水	給湯	排水 設備側	排水	口径 A	kW	単相100V	単相200V	三相200V		
－	〈 〉																
1	欠番																
2	欠番																
3	二槽テーブル付シンク	SUS304仕様	1	1500	600	800	15×2	15×2	40×2								SUS304仕様
④	電解水生成装置WOX	WOX-50WB	1	285	145	335	15		シンク放流				0.17				
⑤	包丁殺菌庫	MC-031KC	1	300	150	610							0.006				
~~6~~	~~高温水高圧洗浄機~~	クリーンホットEX	~~1~~	~~780~~	~~485~~	~~770~~	~~15~~								~~3.7~~		［備品機器］
~~7~~	~~カムシェルビング（エレメンツエクストラ）~~	EXU243664V4	~~1~~	~~910~~	~~610~~	~~1630~~											［備品機器］ベンチ型　4段
（別途）8	ウェルソー	MODEL-404	2										予備 0.745×2				［備品機器］ブレード補強サポート　サポート16×4t、サポート16
⑨	捕虫器	LO-20SS	1	668	81	238							0.011				
⑩	プレハブ冷蔵庫	2.62坪	1	2500	3400	庫内2800			40×2				0.5		3.76		ロールイン仕様、懸肉用扉、KX-T3AV(E)、US-T3MH(K)
~~11~~	~~高圧洗浄機~~	HD4/8P	~~1~~	~~351~~	~~312~~	~~904~~	~~15~~						~~1.4~~				［備品機器］
12	一槽シンク	SUS304仕様	1	1200	750	800	15	15	40								SUS304仕様
⑬	電解水生成装置ROX	ROX-60C	1	600	600	800	15		40				0.34				
⑭	チップアイスメーカー	CM-100K-50	1	900	600	800	15		40×2				0.37				
（別途）15	ワークテーブル	SUS304仕様	1	1500	900	800											［備品機器］SUS304仕様、脚部6本
⑯	包丁マナ板殺菌庫	HSB-5SB-L-H	1	540	550	1900			40				1.3				
（別途）17	バンドソー	WAB21-3A	1	515	520	1005									予備 1.8		
（別途）18	置台	SUS304仕様	1	600	750	(600)											SUS304仕様（現場合せ）
~~19~~	~~ワークテーブル~~	SUS304仕様	~~1~~	~~900~~	~~750~~	~~800~~											SUS304仕様
⑳	冷凍庫	HF-120B-ML	1	1200	800	1910			40				0.653				定格内容積：1046L
（別途）21	真空包装機	HPS-900A3	1	1075	810	967									予備 1.79		
~~22~~	~~昇降式シュリンカー~~	HIGH SHRINK	~~1~~	~~980~~	~~930~~	~~1500~~	~~15~~		~~(耐熱)40~~						~~10.2~~	要	
~~23~~	~~昇降式チラー~~	FLEX CHIRLLER	~~1~~	~~1080~~	~~930~~	~~1500~~	~~15~~		~~40~~						~~1.2~~		
~~24~~	~~カムシェルビング（エレメンツエクストラ）~~	EXU244872V4	~~1~~	~~1220~~	~~610~~	~~1830~~											［備品機器］ベンチ型　4段
25	ワークテーブル	SUS304仕様	2	1200	600	800											［備品機器］SUS304仕様
（別途）26	計量器	MS-Acrolls用	1	300	270	88											［備品機器］6Kg
（別途）27	部分肉計量ラベルプリンタ	MS-Acrollシステムセット	1	302	370	680							予備 0.18				［備品機器］
（別途）28	ラベルプリンター	L1000-12	1	210	290	190							予備 0.12				［備品機器］
（別途）29	移動テーブル	SUS304仕様	2	600	750	800											［備品機器］SUS304仕様
（別途）30	X線検査装置（金属探知機）	(IX-GN-2444)	1	800	745	1810							予備 1.15				参考型式
（別途）31	液体急速凍結機	HLF-20A3	1	1250	850	1200									予備 2.07		
㉝	捕虫器	LO-20SS	1	668	81	238							0.011				
㉞	冷蔵庫	HR-180BT	1	1800	650	1910			40				0.297				
34	ワークテーブル	SUS304仕様	1	1200	900	800											［備品機器］SUS304仕様、脚部6本
	合　　計												6.265		3.76 （予備 5.66）		

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

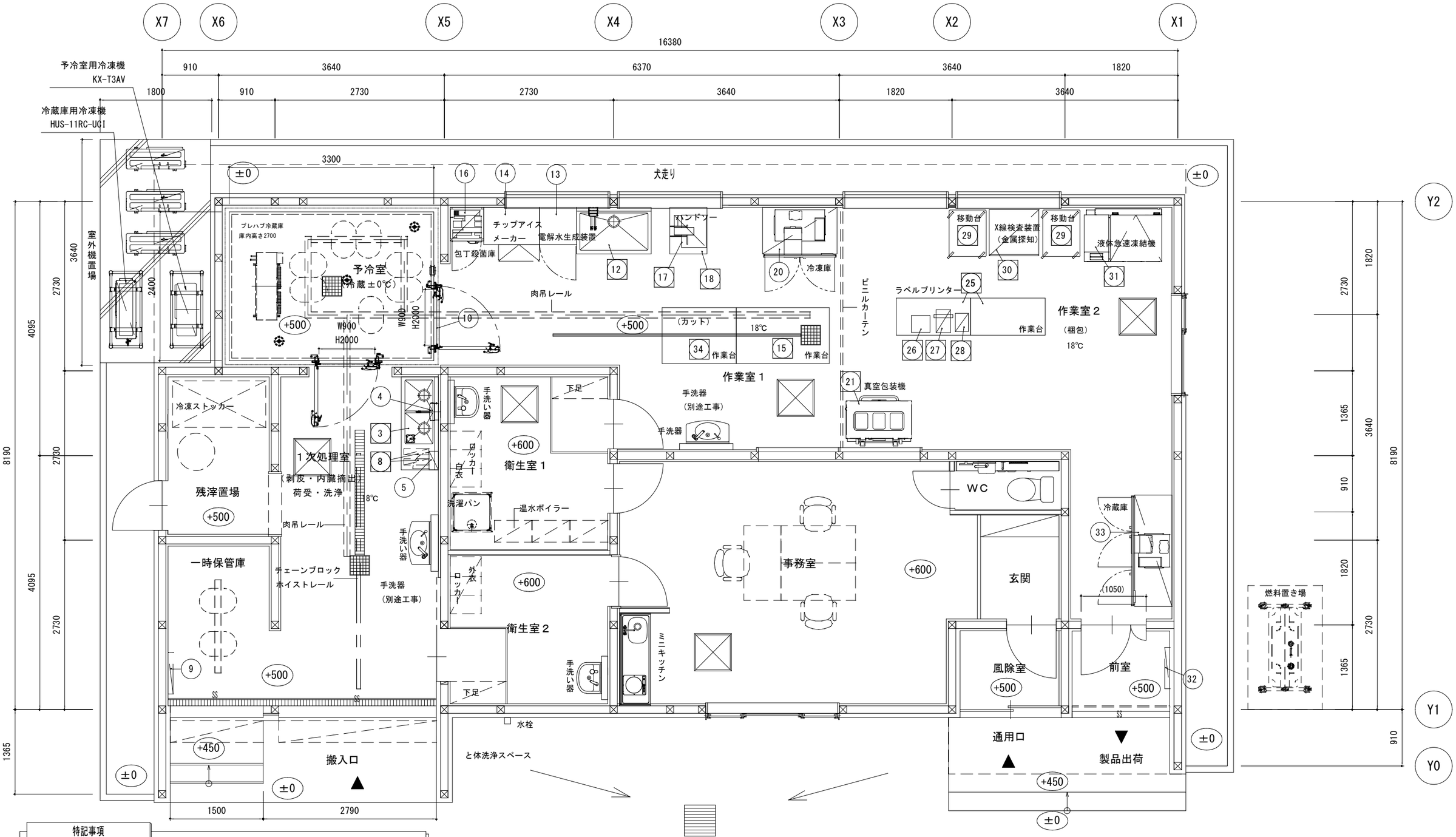
CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事

TITLE 備品リスト

SCALE A1 1:50
SCALE A3 1:100

No. 18 号 / 00 枚

GROUP A



特記事項

◇ 厨房区画内は、床・壁・天井とも下地及び仕上材を不燃材料とする。
◇ 厨房工事は機器の搬入・据付までとし設備等接続工事は別途工事【設備工事】・【電気工事】とする
◇ 壁取付棚・吊戸棚裏下地補強・吊ボルト・壁面ステンレス貼りは別途工事【建築工事】とする
◇ フード・ダクト・グリスフィルターの製作および設置は別途工事【設備工事】とする
◇ グレーチング・グリストラップの支給および設置工事別途工事【設備工事】とする
◇ 給湯器・シンク水栓（カラン）の支給および設置工事は別途工事【設備工事】とする
（カラン一ヶ所に付給湯器4号以上・給湯接続仕様の洗浄機は専用給湯器【75℃程度】が必要）
◇ 建築仕上げ寸法により通路幅の変動が生じることを想定した図面である

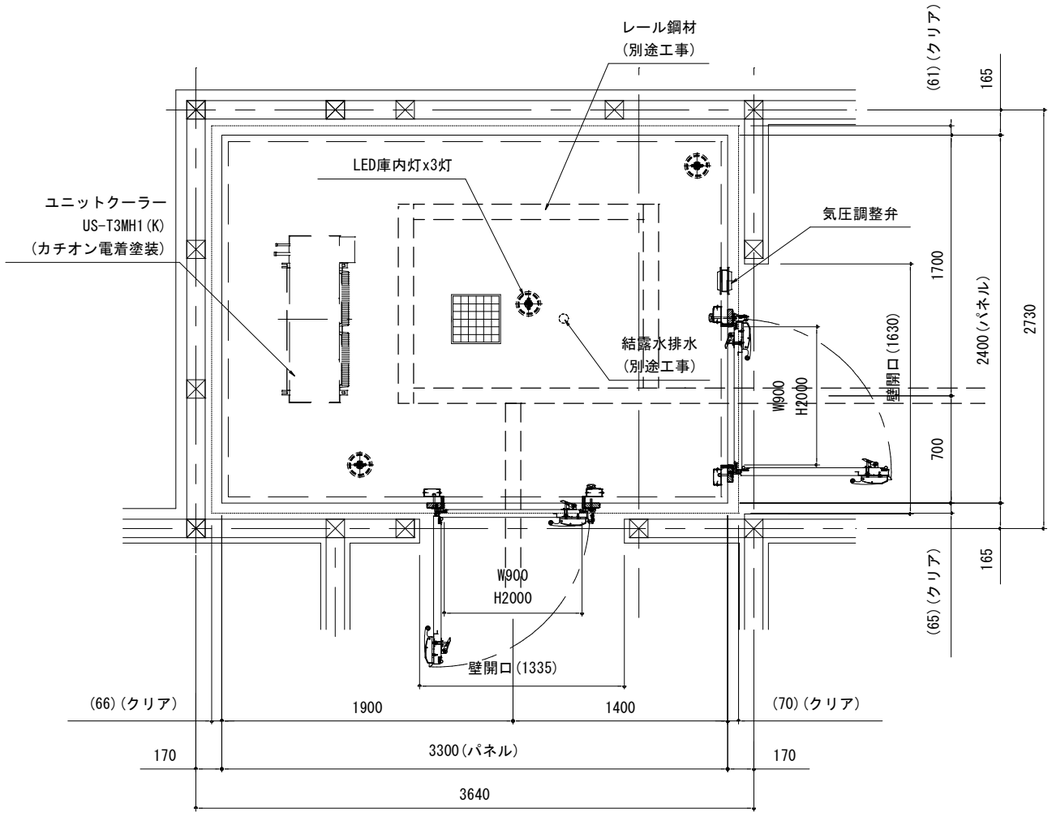
機器No. 凡例

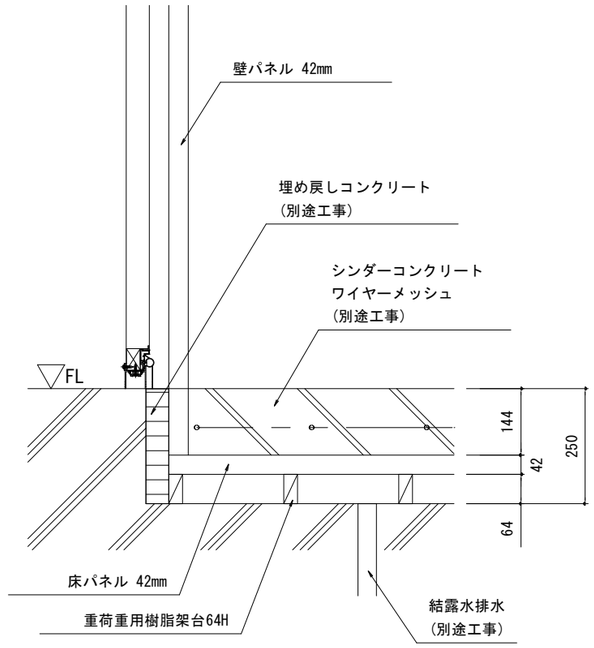
(別途)は工事外整備機器を示す

(注) プレハブ冷蔵庫は時期や周囲の環境により
天井上、壁との隙間、プレハブ冷蔵庫表面等に
結露することがあります。

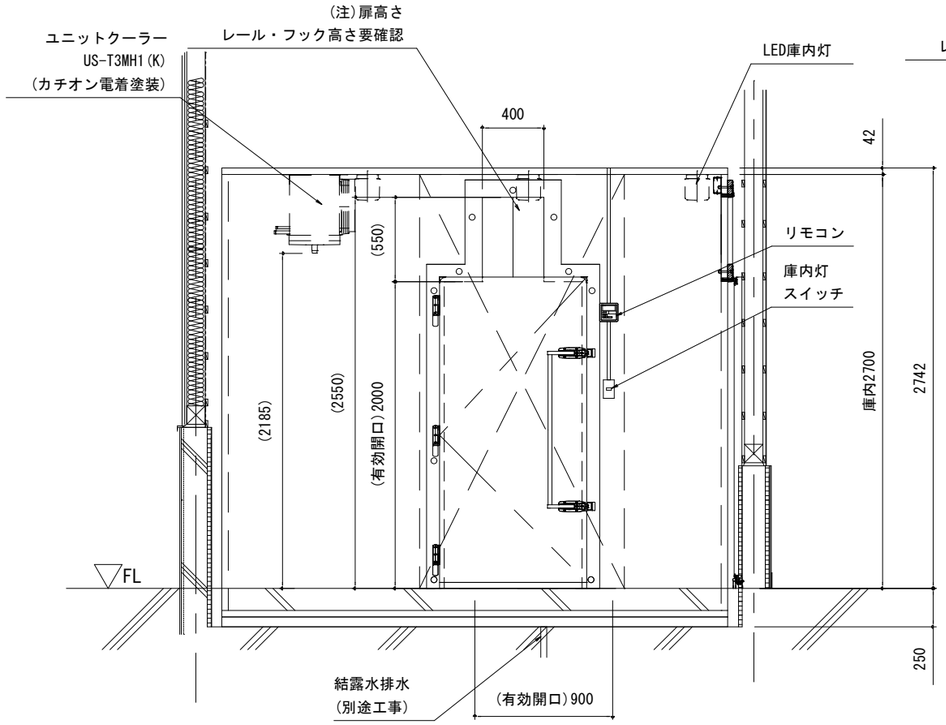
株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

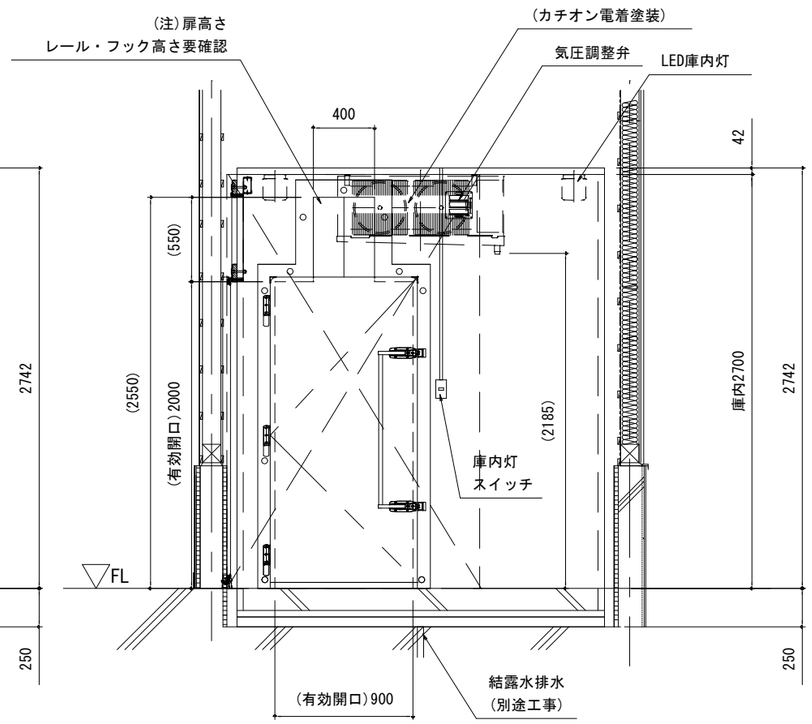
CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12	TITLE	SCALE	No.	GROUP
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION	備品レイアウト図	A1 1:50	19号	A
				有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事		A3 1:100	00枚	



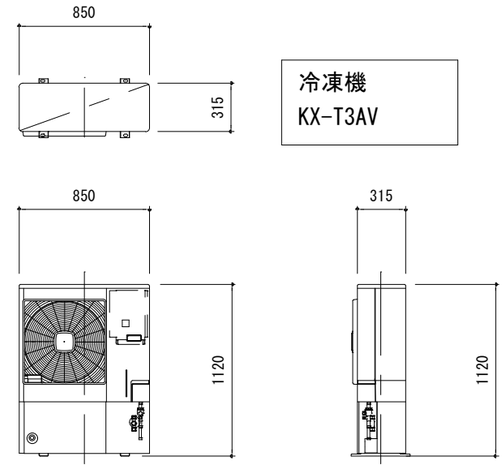


床断面図





製品名	PR-28.44CC-2.44
寸　法	W3300×D2400×CH2700
部屋名	プレハブ冷蔵庫
庫内設定温度	±0℃
パネル厚	42mm
床仕様	ロールイン　重荷重用樹脂架台　64H
面　材	内外面　カラー鋼板
扉	左開き扉 W900×H2000+550　1枚(懸肉用扉)
	左開き扉 W900×H2000+550　1枚(懸肉用扉)
結合方式	コーチボルト式
断熱材	硬質ポリウレタンフォーム注入発泡
冷凍ユニット	KX-T3AV (冷凍機)
	US-T3MH1(K) (ユニットクーラー)(カチオン電着塗装)
	冷却時消費電力　3φ200V　3.76kW
	霜取時消費電力　3φ200V　1.76kW
	霜取方式　ヒータ式
	冷媒　R448A
1φ100V	0.5kW (LED庫内灯)
特　記	LED庫内灯3灯、気圧調整弁1個

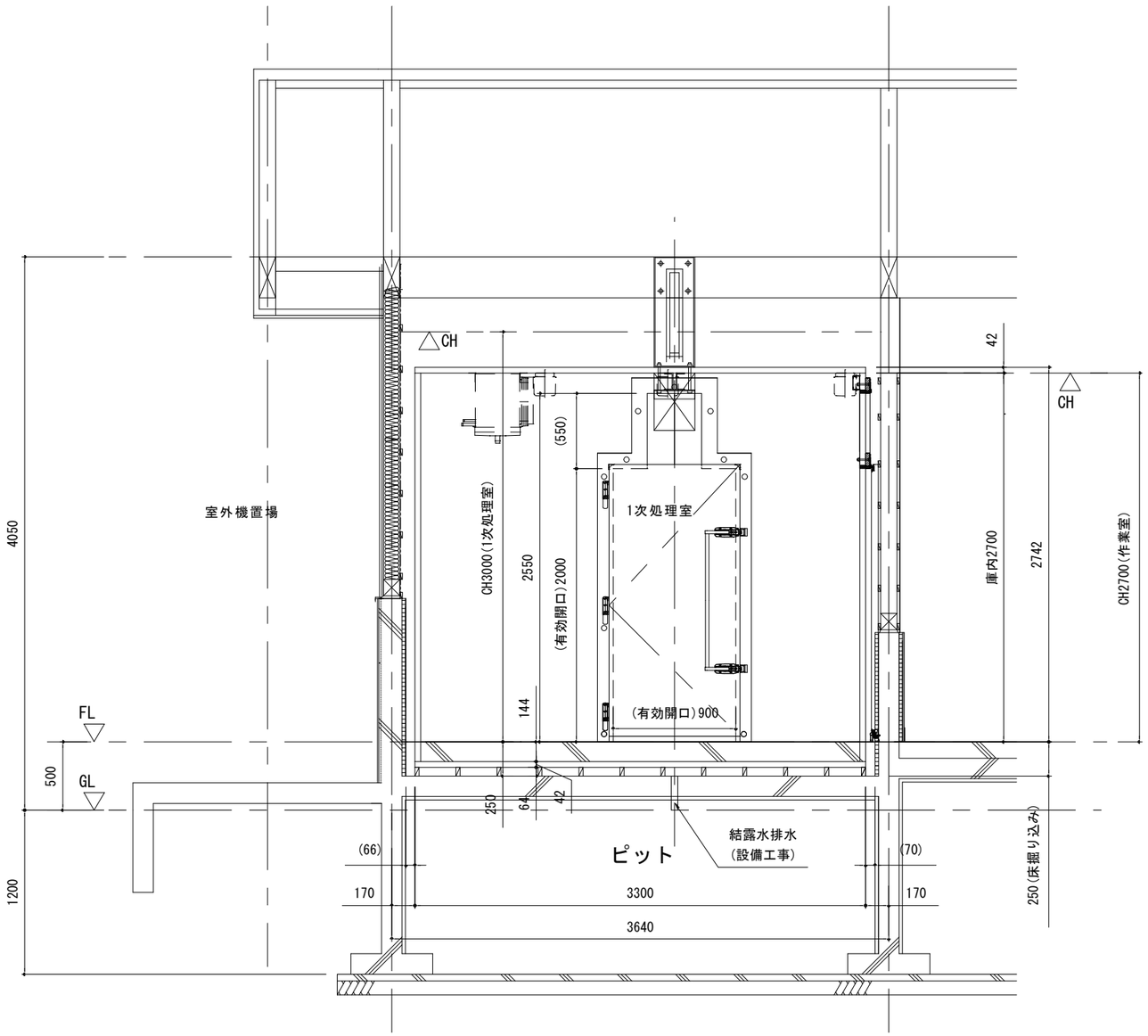


冷凍機
KX-T3AV

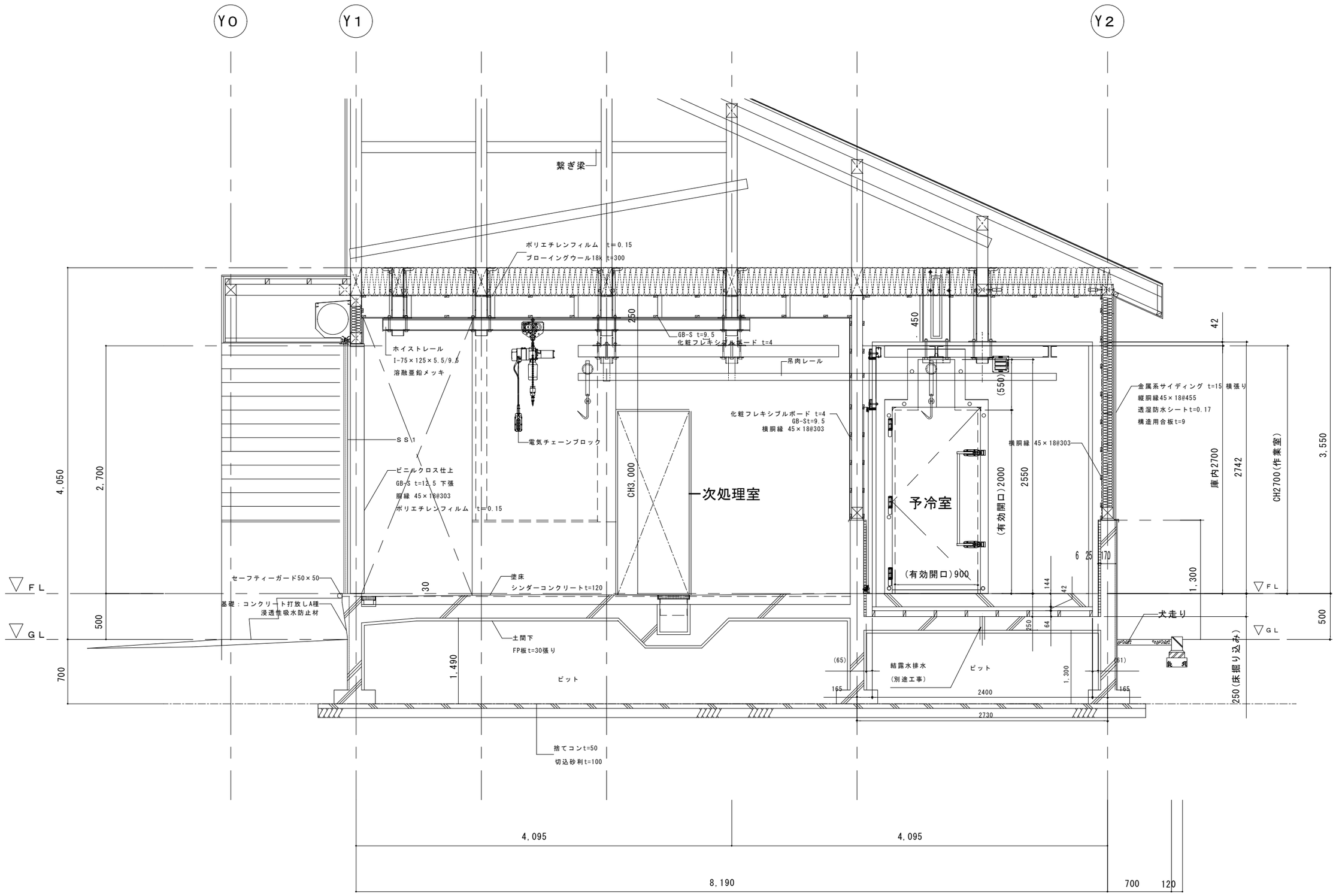
(注)プレハブ冷蔵庫は時期や周囲の環境により
天井上、壁との隙間、プレハブ冷蔵庫表面等に
結露することがあります。

株式会社岩見田・設計
IWAMIDA SEKKEI CO.
一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号
管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸

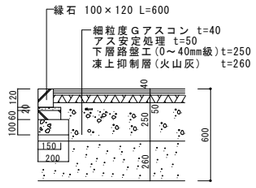
CHECK		DRAFTER	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12	TITLE	SCALE	No.	GROUP
設計部長	設計責任者	設計担当者		CONSTRUCTION	予冷室詳細図1	A1 1:50	20号	A
				有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事		A3 1:100	00枚	



株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長	設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 予冷室詳細図2	SCALE A1 1:50 A3 1:100	No. 21 号 00 枚	GROUP A



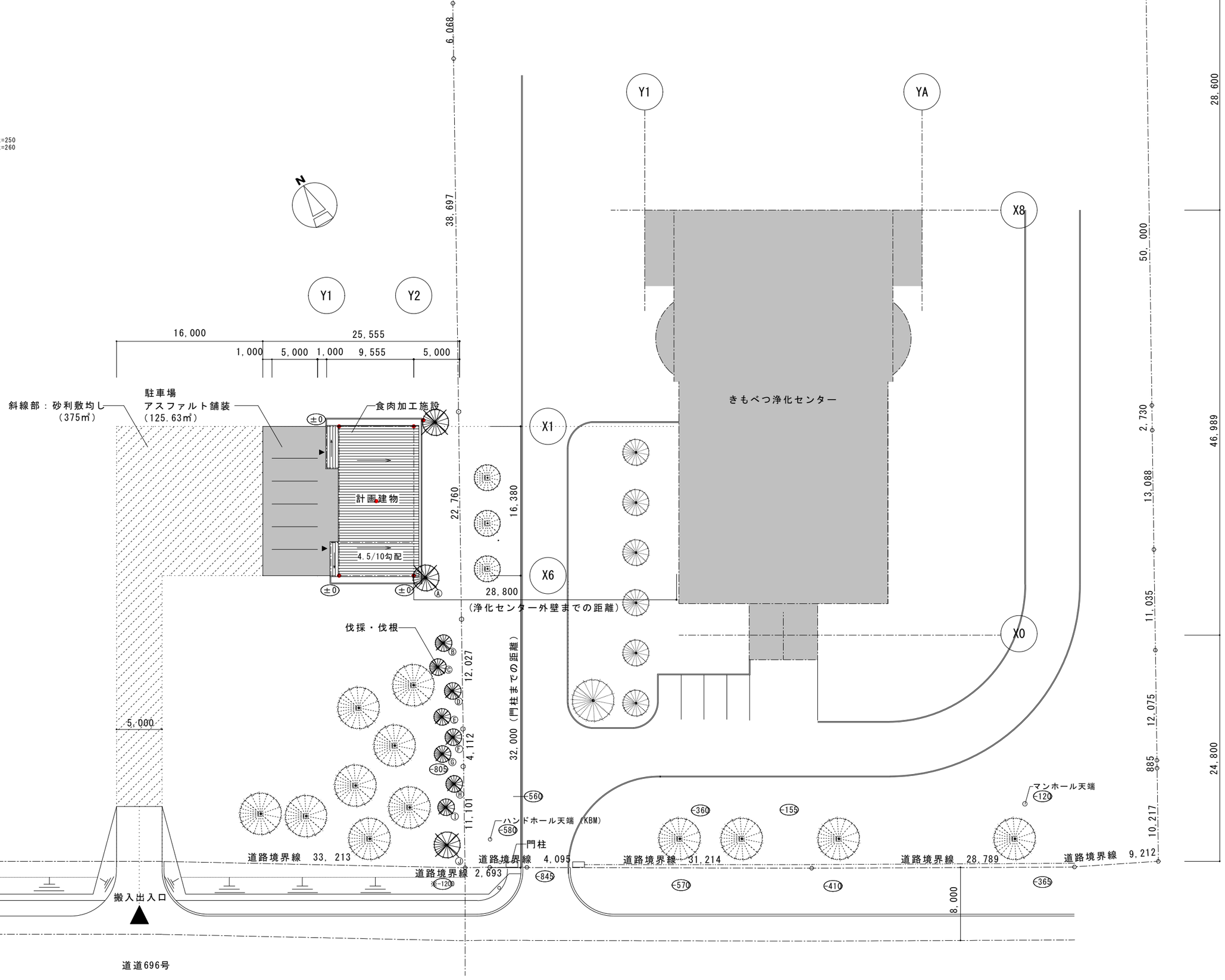
株式会社岩見田・設計 IWAMIDA SEKKEI CO.	一級建築士事務所 北海道知事登録第(石)89号 管理建築士 一級建築士第210144号 今川 浩幸	CHECK 設計部長 / 設計責任者	DRAFTER 設計担当者	OUTSIDE SUPPLIER	R07.12 CONSTRUCTION 有害鳥獣食肉加工処理施設建設工事	TITLE 予冷室詳細図3	SCALE A1 1:50 / A3 1:100	22 22号 00枚	GROUP A



アスファルト舗装詳細図

※伐採・伐根する樹木

（幹周40～60cm） ×6本
（幹周25～45cm） ×6本



| | | |